



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-8-01444

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил
в области промышленной безопасности «Требования к производству
сварочных работ на опасных производственных объектах»
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: **ООО «Абинский ЭлектроМеталлургический завод»**

ИНН: 2323025302

(353320, Россия, Краснодарский край, г. Абинск, ул. Промышленная, 4)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: SG2 (ER70S-6)

Диаметр, мм: 0,8;1,0;1,2;1,6

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-007-93827560-2020 (с изм. 5)

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, АПГ, АПГН, Л, МАДП, МАДПН, МП, МПН, РАД, РАДН
- группы основных материалов: 1, 2, 3, 29
- группы технических устройств: КО, ГО, ПТО, ГДО, НГДО, МО, ОХНВП, ОТОГ, СК

Примечания:

1. По виду поверхности - с омедненной и полированной поверхностью.
2. Для группы материалов 3 применение СМ только для сварки корневого слоя шва.
3. Для группы материалов 29 применение только способом сварки МП.
4. Для способа сварки Л применяется лазерно-дуговая гибридная сварка - гибридный процесс при совместном использовании лазерной сварки и сварки дуговой сплошной проволокой в защитном газе.
5. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет следующие классификационные обозначения: AWS A5.18: ER70S-6; ГОСТ Р ИСО 14341-A: G46 4 C1 3Si1; ГОСТ Р ИСО 14341-A: G46 4 M21 3Si1.
6. Допускается применение для сварки разнородных соединений из основных материалов, включающих одну из указанных групп основных материалов, при условии регламентирования сварки данных разнородных соединений нормативными документами.
7. Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-8-01472 от 21.02.2024 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-8: ООО "Научно-исследовательский институт по монтажным работам", 350020, город Краснодар, улица Красная, дом 155/2.

Дата выдачи 01.03.2024 г.

Свидетельство действительно до 01.03.2027 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А. И.

Выдал

Штоколов С.А.



Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00EFAFFDA641E98D6053E02933). Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС". Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)

