

Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

1. Работодатель (Заказчик) ООО "Абинский ЭлектроМеталлургический завод"

2. Адрес Работодателя: 353320, Краснодарский край, г.Абинск, ул. Промышленная, 4

№ РМ	Наименование рабочего места, структурное подразделение	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения мероприятия	Структурное подразделение привлекаемое для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6	7
866	Заместитель генерального директора по снабжению <i>Административно-управленческий персонал</i>	при работе на ПЭВМ более 50% рекомендуется прохождение медосмотров по прил. 1 пп. 3.2.2.4 приказа 302-н				<i>Выполнено</i>
866	Заместитель генерального директора по снабжению <i>Административно-управленческий персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
867	Первый зам. генерального директора – Главный инженер <i>Административно-управленческий персонал</i>	при работе на ПЭВМ более 50% рекомендуется прохождение медосмотров по прил. 1 пп. 3.2.2.4 приказа 302-н				<i>Выполнено</i>
867	Первый зам. генерального директора – Главный инженер <i>Административно-управленческий персонал</i>	в связи с возможностью контакта с источниками ионизирующего излучения рекомендуется прохождение медосмотра по прил. 1 пп. 3.1 приказа 302-н				<i>Выполнено</i>
867	Первый зам. генерального директора – Главный инженер <i>Административно-управленческий персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
868	Зам. главного инженера <i>Административно-управленческий персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
868	Зам. главного инженера <i>Административно-управленческий персонал</i>	в связи с возможностью контакта с источниками ионизирующего излучения рекомендуется прохождение медосмотра по прил. 1 пп. 3.1 приказа 302-н				<i>Выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
868	Зам. главного инженера <i>Административно-управленческий персонал</i>	при работе на ПЭВМ более 50% рекомендуется прохождение медосмотров по прил. 1 пп. 3.2.2.4 приказа 302-н				<i>выполнено</i>
869	Специалист в сфере закупок <i>Отдел материально-технического снабжения</i>	при работе на ПЭВМ более 50% рекомендуется прохождение медосмотров по прил. 1 пп. 3.2.2.4 приказа 302-н				<i>выполнено</i>
869	Специалист в сфере закупок <i>Отдел материально-технического снабжения</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
870	Помощник специалиста по продажам <i>Отдел сбыта готовой продукции</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
870	Помощник специалиста по продажам <i>Отдел сбыта готовой продукции</i>	при работе на ПЭВМ более 50% рекомендуется прохождение медосмотров по прил. 1 пп. 3.2.2.4 приказа 302-н				<i>выполнено</i>
871	Технический эксперт <i>Транспортный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
871	Технический эксперт <i>Транспортный цех: Общецеховой персонал</i>	при работе на ПЭВМ более 50% рекомендуется прохождение медосмотров по прил. 1 пп. 3.2.2.4 приказа 302-н				<i>выполнено</i>
872	Учетчик <i>Транспортный цех: Автоколонна №1; Автоколонна №2.; Ремонтные мастерские</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
872	Учетчик <i>Транспортный цех: Автоколонна №1; Автоколонна №2.; Ремонтные мастерские</i>	при работе на ПЭВМ более 50% рекомендуется прохождение медосмотров по прил. 1 пп. 3.2.2.4 приказа 302-н				<i>выполнено</i>
873	Водитель автомобиля (грузового) <i>Транспортный цех: Автоколонна №1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
874	Водитель автомобиля (грузового) <i>Транспортный цех: Автоколонна №1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
875	Водитель автомобиля (грузового) <i>Транспортный цех: Автоколонна №1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
876	Водитель автомобиля (грузового) <i>Транспортный цех: Автоколонна №1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
877	Водитель автомобиля (грузового) <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
878	Водитель автомобиля <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
879	Водитель погрузчика <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
880	Водитель погрузчика <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
881	Водитель погрузчика <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
882	Машинист бульдозера <i>Транспортный цех: Автоколонна №2 (Абинская мусорная свалка)</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
882	Машинист бульдозера <i>Транспортный цех: Автоколонна №2 (Абинская мусорная свалка)</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
883	Оператор поста управления 3 разряд СПЦ: Участок отделки	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
883	Оператор поста управления 3 разряд СПЦ: Участок отделки	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
884	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 3 разряд СПЦ: Служба КИПиА	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
884	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 3 разряд СПЦ: Служба КИПиА	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
884	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 3 разряд СПЦ: Служба КИПиА	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
885	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3 разряд СПЦ: Электрослужба	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
885	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3 разряд СПЦ: Электрослужба	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
885	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3 разряд СПЦ: Электрослужба	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
886	Заместитель начальника цеха по контрольно-измерительным приборам и автоматике ЭСПЦ: Общецеховой персонал	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
886	Заместитель начальника цеха по контрольно-измерительным приборам и автоматике ЭСПЦ: Общецеховой персонал	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
887	Заместитель начальника цеха по технологии <i>ЭСЦ: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
887	Заместитель начальника цеха по технологии <i>ЭСЦ: Общецеховой персонал</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
888	Начальник участка подготовки производства <i>ЭСЦ: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
888	Начальник участка подготовки производства <i>ЭСЦ: Общецеховой персонал</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
889	Специалист по разливке и радиационной безопасности <i>ЭСЦ: Общецеховой персонал</i>	при работе на ПЭВМ более 50% рекомендуется прохождение медосмотров по прил. 1 пп. 3.2.2.4 приказа 302-н				<i>Выполнено</i>
889	Специалист по разливке и радиационной безопасности <i>ЭСЦ: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
890	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>ЭСЦ: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
890	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>ЭСЦ: Разливочный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
890	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>ЭСЦ: Разливочный участок</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
891	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>ЭСЦ: Разливочный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
891	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>ЭСПЦ: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
891	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>ЭСПЦ: Разливочный участок</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
892	Старший разливщик стали 6 разряд <i>ЭСПЦ: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
892	Старший разливщик стали 6 разряд <i>ЭСПЦ: Разливочный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
892	Старший разливщик стали 6 разряд <i>ЭСПЦ: Разливочный участок</i>	Для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
893	Разливщик стали 5 и 6 разряд <i>ЭСПЦ: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
893	Разливщик стали 5 и 6 разряд <i>ЭСПЦ: Разливочный участок</i>	Для от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
893	Разливщик стали 5 и 6 разряд <i>ЭСПЦ: Разливочный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
894	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах 4, 5 и 6 разряд <i>ЭСПЦ: Разливочный участок</i>	Для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
894	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах 4, 5 и 6 разряд <i>ЭСПЦ: Разливочный участок</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
894	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах 4, 5 и 6 разряд ЭСПЦ: Разливочный участок	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
894	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах 4, 5 и 6 разряд ЭСПЦ: Разливочный участок	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
895	Мастер по ремонту оборудования (механического) ЭСПЦ: Механическая служба	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено
895	Мастер по ремонту оборудования (механического) ЭСПЦ: Механическая служба	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
895	Мастер по ремонту оборудования (механического) ЭСПЦ: Механическая служба	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
896	Мастер по ремонту оборудования (дежурной бригады) ЭСПЦ: Механическая служба	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено
896	Мастер по ремонту оборудования (дежурной бригады) ЭСПЦ: Механическая служба	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
896	Мастер по ремонту оборудования (дежурной бригады) ЭСПЦ: Механическая служба	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
897	Слесарь-ремонтник ЭСПЦ: Механическая служба	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
897	Слесарь-ремонтник ЭСПЦ: Механическая служба	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено

1	2	3	4	5	6	7
897	Слесарь-ремонтник <i>ЭСЦ: Механическая служба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
898	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке <i>ЭСЦ: Механическая служба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
898	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке <i>ЭСЦ: Механическая служба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
898	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке <i>ЭСЦ: Механическая служба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
899	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 и 6 разряд <i>ЭСЦ: Служба КИПиА</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
899	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 и 6 разряд <i>ЭСЦ: Служба КИПиА</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
900	Помощник кладовщика <i>ЭСЦ: Участок подготовки производства</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
900	Помощник кладовщика <i>ЭСЦ: Участок подготовки производства</i>	при работе на ПЭВМ более 50% рекомендуется прохождение медосмотров по прил. 1 пп. 3.2.2.4 приказа 302-н				<i>выполнено</i>
901	Машинист крана <i>ЭСЦ: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
902	Старший повар <i>Столовая</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
903	Заместитель начальника станции по производству <i>Кислородная станция</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
903	Заместитель начальника станции по производству <i>Кислородная станция</i>	при работе на ПЭВМ более 50% рекомендуется прохождение медосмотров по прил. 1 пп. 3.2.2.4 приказа 302-н				выполнено
904	Заместитель начальника станции по качеству <i>Кислородная станция</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
904	Заместитель начальника станции по качеству <i>Кислородная станция</i>	при работе на ПЭВМ более 50% рекомендуется прохождение медосмотров по прил. 1 пп. 3.2.2.4 приказа 302-н				выполнено
905	Наполнитель баллонов <i>Кислородная станция</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
906	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 3 разряд <i>Участок по работе с железной дорогой</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
906	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 3 разряд <i>Участок по работе с железной дорогой</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
907	Подсобный рабочий <i>Ремонтно-механическая мастерская</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
908	Лаборант-металлограф <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория металловедения</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
908	Лаборант-металлограф <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория металловедения</i>	при работе на ПЭВМ более 50% рекомендуется прохождение медосмотров по прил. 1 пп. 3.2.2.4 приказа 302-н				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
909	Специалист по защите информации в автоматизированных системах <i>Отдел информационных технологий</i>	при работе на ПЭВМ более 50% рекомендуется прохождение медосмотров по прил. 1 пп. 3.2.2.4 приказа 302-н				<i>выполнено</i>
909	Специалист по защите информации в автоматизированных системах <i>Отдел информационных технологий</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
910	Электромеханик связи <i>Отдел информационных технологий</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
910	Электромеханик связи <i>Отдел информационных технологий</i>	при работе на ПЭВМ более 50% рекомендуется прохождение медосмотров по прил. 1 пп. 3.2.2.4 приказа 302-н				<i>выполнено</i>
911	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 6 разряд <i>Энергетическая служба: Участок аспирации вентиляции и кондиционирования СПЦ и ЭСПЦ</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
911	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 6 разряд <i>Энергетическая служба: Участок аспирации вентиляции и кондиционирования СПЦ и ЭСПЦ</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
912	Начальник отдела <i>Отдел по экспортным продажам</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
912	Начальник отдела <i>Отдел по экспортным продажам</i>	при работе на ПЭВМ более 50% рекомендуется прохождение медосмотров по прил. 1 пп. 3.2.2.4 приказа 302-н				<i>выполнено</i>
913	Старший специалист по экспортным продажам <i>Отдел по экспортным продажам</i>	при работе на ПЭВМ более 50% рекомендуется прохождение медосмотров по прил. 1 пп. 3.2.2.4 приказа 302-н				<i>выполнено</i>
913	Старший специалист по экспортным продажам <i>Отдел по экспортным продажам</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
914	Ведущий специалист по экспортным продажам <i>Отдел по экспортным продажам</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Вотолкино</i>
914	Ведущий специалист по экспортным продажам <i>Отдел по экспортным продажам</i>	при работе на ПЭВМ более 50% рекомендуется прохождение медосмотров по прил. 1 пп. 3.2.2.4 приказа 302-н				<i>Вотолкино</i>
915	Специалист по экспортным продажам <i>Отдел по экспортным продажам</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Вотолкино</i>
915	Специалист по экспортным продажам <i>Отдел по экспортным продажам</i>	при работе на ПЭВМ более 50% рекомендуется прохождение медосмотров по прил. 1 пп. 3.2.2.4 приказа 302-н				<i>Вотолкино</i>
916	Юрисконсульт по экспортным продажам <i>Отдел по экспортным продажам</i>	при работе на ПЭВМ более 50% рекомендуется прохождение медосмотров по прил. 1 пп. 3.2.2.4 приказа 302-н				<i>Вотолкино</i>
916	Юрисконсульт по экспортным продажам <i>Отдел по экспортным продажам</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Вотолкино</i>
917	Секретарь <i>Отдел по экспортным продажам</i>	при работе на ПЭВМ более 50% рекомендуется прохождение медосмотров по прил. 1 пп. 3.2.2.4 приказа 302-н				<i>Вотолкино</i>
917	Секретарь <i>Отдел по экспортным продажам</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Вотолкино</i>
918	Машинист компрессорной установки 6 разряд <i>Энергетическая служба: Участок по ремонту и обслуживанию компрессорной и кислородного оборудования Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Вотолкино</i>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Первый заместитель ген.директора - Беседин Н.Н.
 Главный инженер

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Начальник отдела кадров Захарова Е.А.

Начальник отдела ОТПиПБ Бушля Н.В.

Председатель профкома Слепая Е.Л.

Ведущий специалист по ОТ Елизова И.И.

02.10.2017

02.10.2017

02.10.2017

02.10.2017

Эксперт (эксперты) организации проводящей специальную оценку условий труда

Евсюков О.В.

02.10.2017

