

TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGI TANÚSÍTVÁNY

20–CPR–312-(C-18/2018)

A 275/2013. (VII.16.) Kormány Rendelet alapján ez a tanúsítvány

**Abinsk Electric Steel Works LTD. által gyártott, melegen hengerelt, hegeszthető,
bordázott, B500B (DIN 488-1:2009 and MSZ/T 339:2012.03)
acélminőségű betonacél rudak.**

építési termékre vonatkozik, amelyek e tanúsítvány 2/2 oldali melléklete szerinti teljesítménnyel és
felhasználási területtel rendelkeznek

és amelyet

Abinsk Electric Steel Works LTD

353320 Abinsk, Krasnodar region, Promyshlennaya str. 4. Oroszország

gyártó az

Abinsk Electric Steel Works LTD

353320 Abinsk, Krasnodar region, Promyshlennaya str. 4. Oroszország

üzemében gyártott.

Ez a tanúsítvány igazolja, hogy az **A-24/2018** számú, **2018.12.10.** dátumú **Nemzeti Műszaki Értékelés**
szerint meghatározott teljesítmények és a teljesítmény állandóság értékelésére és ellenőrzésére vonatkozó
követelmények tekintetében a vonatkozó (1+) rendszer szerint

a termék teljesíti a fent meghatározott összes követelményt.

Ez a tanúsítvány, amely először 2018.12.17-én került kiadásra – a vonatkozó Nemzeti Műszaki Értékelésben
meghatározott – a termék teljesítményének az értékeléséhez alkalmazott - vizsgálati módszerek és/vagy a
gyártásellenőrzésre vonatkozó követelmények, illetve a termék és annak gyártási körülményeinek
változatlanlansága esetén – visszavonásig érvényes.

Ez a tanúsítvány 2 oldalas!

Szentendre, 2018.12.17.



Molnár Ágnes
tanúsítási irodavezető
Tanúsítási Iroda
ÉMI Nonprofit Kft.

TELJESÍTMÉNY ÁLLANDÓSÁGI TANÚSÍTVÁNY

20-CPR-312-(C-18/2018)

MELLÉKLET

Névleges átmérő:

Ø8 – Ø22 mm

Tervezett felhasználási területe:

A betonacél rudakat beton vasalására alkalmazzák B500B (DIN 488-1:2009 / MSZ/T 339:2012.03) betonacél-minőségben az MSZ EN 10080:2005 szerint.

A betonacél rudak a B60.50 jelű (MSZ 339:1987) betonacélokhoz rendelt paraméterekkel vehetők figyelembe a visszavont MSZ 15022:1986, MSZ 15022:1986/1M:1992 szabványsorozat szerint méretezett szerkezetek diagnosztikája során.

A betonacél rudak tervezésnél, méretezésnél az MSZ EN 1992-1-1:2010 számú szabvány (EUROCODE 2) C melléklete szerint B duktilitási osztályú, $R_{eH} = 500$ MPa deklarált (névleges keresztmetszettel számított) folyáshatárú betonacél-termékként lehet figyelembe venni.

Alapvető tulajdonságok	Teljesítmény
Folyáshatár (R_{eH} vagy $R_{p0,2}$) ¹⁾	≥ 500 MPa (minősítő érték) ≥ 485 MPa (egyedi érték)
Szakítószilárdság (R_m)	≥ 580 MPa (minősítő érték) ≥ 563 MPa (egyedi érték)
Szakítószilárdság és folyáshatár aránya, R_m / R_{eH}	$\geq 1,08$ (minősítő érték) $\geq 1,06$ (egyedi érték)
Tényleges és névleges folyáshatár aránya, $R_{e,act} / R_{e,nom}$	$\leq 1,30$ (egyedi érték)
Egyenletes nyúlás (A_{gt})	$\geq 5,0$ % (minősítő érték) $\geq 4,5$ % (egyedi érték)
Szakadási nyúlás, A_5	$\geq 18,0$ % (átlagérték)
Hajlíthatóság	180 fokra: $d \leq 16$ mm: 3d tüskeátmérőn $d > 16$ mm: 6d tüskeátmérőn
Eltérés a névleges keresztmetszettől	$d = 8$ mm: $\pm 6,0$ $d > 8$ mm: $\pm 4,5$
Tapadás (f_R)	$8 \text{ mm} \leq d \leq 12 \text{ mm}$: 0,040 $d > 12 \text{ mm}$: 0,056
Hernyóvarratos hajlítás 150°-ra, az átmeneti zóna repedése nélkül	$d \geq 16$ mm: 3d tüskeátmérővel
Ütőmunka 0 °C-on, KV (J) $d \geq 16$ mm	átlag ≥ 28 egyedi érték ≥ 21 (75%)
Hegeszthetőség (C_{eq} vagy CEV):	$C_{eq} \leq 0,52$
Tartósság (termékelemzés)	$C \leq 0,24$; $S \leq 0,055$; $P \leq 0,055$; $N_2 \leq 0,014$; $Cu \leq 0,85$
¹⁾ Egyezményes folyáshatár ($R_{p0,2}$) abban az esetben, ha nincs felső folyáshatár (R_{eH})	

Szentendre, 2018.12.17.

