

## Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

1. Работодатель (Заказчик) ООО "Абинский ЭлектроМеталлургический завод"

2. Адрес Работодателя: 353320, Краснодарский край, г.Абинск, ул. Промышленная, 4

№ РМ	Наименование рабочего места, структурное подразделение	Наименовани мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения мероприятия	Структурное подразделение привлекаемое для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6	7
1	Генеральный директор <i>Административно-управленческий персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
2	Заместитель генерального директора - Главный инженер <i>Административно-управленческий персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
3	Подсобный рабочий <i>Администрация, Административно - хозяйственный отдел</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
4	Главный энергетик <i>Административно-управленческий персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
5	Заместитель генерального директора по сбыту <i>Административно-управленческий персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
6	Заместитель главного электрика <i>Административно-управленческий персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
7	Секретарь <i>Административно-управленческий персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
8	Заместитель генерального директора по производству <i>Административно-управленческий персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
9	Заместитель начальника отдела кадров <i>Администрация. Отдел кадров</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
10	Помощник инспектора отдела кадров <i>Администрация. Отдел кадров</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
11	Инспектор отдела кадров <i>Администрация. Отдел кадров</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
12	Заведующий складом <i>Администрация. Отдел материально-технического снабжения: Центральный склад</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
13	Старший грузчик <i>Администрация. Отдел материально-технического снабжения: Склад материалов</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
14	Старший весовщик <i>Администрация. Отдел материально-технического снабжения: Весовая</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
15	Старший инженер <i>Администрация. Отдел капитального строительства</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
16	Инженер - сметчик <i>Администрация. Отдел капитального строительства</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
17	Облицовщик-плиточник <i>Администрация. Административно - хозяйственный отдел</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
18	Швея <i>Администрация. Административно - хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
19	Заместитель начальника отдела <i>Администрация. Отдел сбыта готовой продукции</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
20	Старший инженер <i>Администрация. Отдел сбыта готовой продукции</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
21	Старший инженер по технике безопасности и охране труда <i>Администрация. Отдел по технике безопасности, промышленной безопасности, охране труда и противопожарной безопасности</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
22	Начальник отдела <i>Администрация. Планово-экономический отдел</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
23	Заместитель начальника отдела <i>Администрация. Планово-экономический отдел</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
24	Экономист <i>Администрация. Планово-экономический отдел</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
25	Экономист по труду <i>Администрация. Планово-экономический отдел</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
26	Врач <i>Медпункт</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
27	Медицинская сестра <i>Медпункт</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
28	Начальник цеха <i>Транспортный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
29	Заместитель начальника цеха <i>Транспортный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
30	Бухгалтер <i>Транспортный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
31	Инженер по технике безопасности и безопасности движения <i>Транспортный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
32	Инженер по технике безопасности <i>Транспортный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
33	Медицинская сестра <i>Транспортный цех: Общецеховой персонал</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
34	Делопроизводитель <i>Транспортный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
35	Секретарь <i>Транспортный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
36	Заведующий складом <i>Транспортный цех: Склад материалов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
37	Кладовщик <i>Транспортный цех: Склад материалов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
38	Заведующий складом <i>Транспортный цех: Склад горюче-смазочных материалов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
39	Начальник автоколонны <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
40	Водитель автомобиля (автомобиль грузовой Renault Premium) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				Выполнено
41	Водитель автомобиля (автомобиль грузовой Renault Premium) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				Выполнено
42	Водитель автомобиля (автомобиль грузовой Renault Premium) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				Выполнено
43	Водитель автомобиля (автомобиль грузовой Renault Premium) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				Выполнено
44	Водитель автомобиля (автомобиль грузовой Renault Premium) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				Выполнено
45	Водитель автомобиля (автомобиль грузовой Renault Premium) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				Выполнено
46	Водитель автомобиля (автомобиль грузовой Renault Premium) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				Выполнено
47	Водитель автомобиля (автомобиль грузовой Renault Premium) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				Выполнено

1	2	3	4	5	6	7
48	Водитель автомобиля (автомобиль грузовой Renault Premium) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
49	Водитель автомобиля (автомобиль грузовой Renault Premium) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
50	Водитель автомобиля (автомобиль грузовой Renault Premium) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
51	Водитель автомобиля (автомобиль грузовой Renault Premium) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
52	Водитель автомобиля (автомобиль грузовой Renault Premium) (код по штат. расп. 4.4.1.) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
53	Водитель автомобиля (автомобиль грузовой Renault Premium) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
54	Водитель автомобиля (автомобиль грузовой Renault Premium) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
55	Водитель автомобиля (автомобиль грузовой Renault Premium) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
56	Механик <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
57	Механик (по выпуску) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
58	Старший диспетчер <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
59	Диспетчер <i>Транспортный цех: Автоколонна № 1</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
60	Начальник автоколонны <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
61	Механик <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
62	Механик (по выпуску) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
63	Старший диспетчер <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
64	Диспетчер <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
65	Водитель автомобиля (Автобус HIGER KLQ6118GS6118GS) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
67	Водитель автомобиля (Автобус для маршрутных перевозок ГАЗ-322132) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
68	Водитель автомобиля (Автобус КАВЗ 397620) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
69	Водитель автомобиля (Автобус ЛиАЗ) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
70	Водитель автомобиля (Автобус ПАЗ) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
71	Водитель автомобиля (Автобус ПАЗ) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
72	Водитель автомобиля (Автомобиль грузовой CHANGAN SC 1030FD9) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
73	Водитель автомобиля (Автомобиль "Газ, автоцистерна") <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
74	Водитель автомобиля (Автомобиль ГАЗ 66 Спец-Фургон (ДДА66) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
75	Водитель автомобиля (Грузовой фургон цельнометаллический ГАЗ-2705) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
76	Водитель автомобиля (Автомобиль грузовой Газель) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
77	Водитель автомобиля (Вакуумная машина ГАЗ-3307) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
78	Водитель автомобиля (Автомобиль ГАЗ-5312 цистерна) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено



1	2	3	4	5	6	7
79	Водитель автомобиля (Автомобиль ЗИЛ) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
80	Водитель автомобиля (Автобетоносмеситель на базе автомобиля КАМАЗ) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
81	Водитель автомобиля (Автобетоносмеситель на базе автомобиля КАМАЗ) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
82	Водитель автомобиля (Автомобиль грузовой Камаз 43117) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
83	Водитель автомобиля (Автомобиль Камаз 53215) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
84	Водитель автомобиля (Автомобиль Камаз КАМАЗ 54112 тягач ) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
85	Водитель автомобиля (Автомобиль КАМАЗ 5511) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
86	Водитель автомобиля (Автомобиль Камаз 65115) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
87	Водитель автомобиля (Автомобиль спец.цистерна МАЗ 5334) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
88	Водитель автомобиля (Автомобиль спец.цистерна МАЗ 64229) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
89	Водитель автомобиля (Автомобиль тягач Татра 815) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
90	Водитель автомобиля (Автомобиль УРАЛ375 цистерны) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
91	Водитель автомобиля (Машина подметально-уборочная ПУ-94 на базе автомобиля ЗИЛ) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
92	Водитель автомобиля (Автомобиль легковой AUDI A8) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
93	Водитель автомобиля (Автомобиль Hyundai Accent) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
94	Водитель автомобиля (Автомобиль KIA ED (Ceed)) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
95	Водитель автомобиля (Автомобиль легковой LADA 2107) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
96	Водитель автомобиля (Автомобиль легковой ВАЗ 21113) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
97	Водитель автомобиля (Автомобиль легковой MERCEDES-BENS) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
98	Водитель автомобиля (Автомобиль Mitsubishi Outlander VIN серый металлик) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
99	Водитель автомобиля (Автомобиль NISSAN) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
100	Водитель автомобиля (Автомобиль NISSAN) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
101	Водитель автомобиля (Автомобиль Renault Sandero) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
102	Водитель автомобиля (Автомобиль TOYOTA) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
103	Водитель автомобиля (Автомобиль легковой ГАЗ 3110) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
104	Водитель автомобиля (Автомобиль ГАЗ-3221 - пассажирский) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
105	Водитель автомобиля (Автомобиль ИЖ 27175) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
106	Водитель погрузчика (Погрузчик вилочный HYUNDAI HD-30E) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
107	Водитель погрузчика (Погрузчик фронтальный LG 952) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
108	Водитель погрузчика (Минипогрузчик Mustang 2054) <i>Транспортный цех: Автоколонна № 2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
109	Тракторист (Самоходное шасси Агромаш 50 СШ-10) Транспортный цех: Автоколонна № 2	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
110	Водитель погрузчика (Минипогрузчик Mustang 2054) Транспортный цех: Автоколонна № 2	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
111	Машинист бульдозера (Бульдозер Т-130МГ-1) Транспортный цех: Автоколонна № 2	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
112	Машинист грейдера (Грейдер XCMG GR 215A) Транспортный цех: Автоколонна № 2	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
113	Машинист крана автомобильного 6 разряд (на базе автомобиля ЗИЛ) Транспортный цех: Автоколонна № 2	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
114	Машинист крана (крановщик) 4 разряд (кран гусеничный МКГ-25.1) Транспортный цех: Автоколонна № 2	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
115	Машинист крана автомобильного 6 разряд (на базе автомобиля КРАЗ) Транспортный цех: Автоколонна № 2	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
116	Старший инженер эколог Экологическая служба	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
117	Машинист крана автомобильного 6 разряд (на базе автомобиля КАМАЗ) Транспортный цех: Автоколонна № 2	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
118	Машинист автогрейдера 6 разряд (Грейдер XCMG GR 215A) Транспортный цех: Автоколонна № 2	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
119	Заведующий мастерской <i>Транспортный цех: Ремонтная мастерская</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
120	Мастер <i>Транспортный цех: Ремонтная мастерская</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
121	Механик <i>Транспортный цех: Ремонтная мастерская</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
122	Слесарь-сантехник 4 разряд <i>Транспортный цех: Ремонтная мастерская</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
123	Слесарь-инструментальщик 5 разряд <i>Транспортный цех: Ремонтная мастерская</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
124	Слесарь по ремонту автомобилей 5 разряд <i>Транспортный цех: Ремонтная мастерская</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
125	Слесарь по ремонту автомобилей 4 разряд <i>Транспортный цех: Ремонтная мастерская</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
126	Слесарь по ремонту автомобилей 3 разряд <i>Транспортный цех: Ремонтная мастерская</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
127	Слесарь по ремонту автомобилей 2 разряд <i>Транспортный цех: Ремонтная мастерская</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
128	Слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин 5 разряд <i>Транспортный цех: Ремонтная мастерская</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
129	Рабочий по покраске автомобилей <i>Транспортный цех: Ремонтная мастерская</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
129	Рабочий по покраске автомобилей <i>Транспортный цех: Ремонтная мастерская</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
130	Диспетчер <i>Линейно-диспетчерская служба: Дежурно-диспетчерский пост</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
131	Заместитель начальника строительного участка <i>Строительно-монтажный участок</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
133	Инженер-геодезист <i>Строительно-монтажный участок</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
133	Инженер-геодезист <i>Строительно-монтажный участок</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
134	Делопроизводитель <i>Строительно-монтажный участок</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
135	Нормировщик <i>Строительно-монтажный участок</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
136	Арматурщик <i>Строительно-монтажный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
136	Арматурщик <i>Строительно-монтажный участок</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено

1	2	3	4	5	6	7	
137	Арматурщик <i>Строительно-монтажный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума					
137	Арматурщик <i>Строительно-монтажный участок</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)					
138	Бетонщик <i>Строительно-монтажный участок</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)					
139	Каменщик <i>Строительно-монтажный участок</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)					
140	Плотник <i>Строительно-монтажный участок</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)					
141	Плотник-бетонщик <i>Строительно-монтажный участок</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)					
142	Подсобный рабочий <i>Строительно-монтажный участок</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)					
144	Рабочий по комплексному обслуживанию и ремонту зданий и сооружений <i>Строительно-монтажный участок</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)					
145	Электросварщик ручной сварки 5 разряд <i>Строительно-монтажный участок</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)					
145	Электросварщик ручной сварки 5 разряд <i>Строительно-монтажный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа					

1	2	3	4	5	6	7
146	Электросварщик ручной сварки 5 разряд <i>Строительно-монтажный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
146	Электросварщик ручной сварки 5 разряд <i>Строительно-монтажный участок</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
147	Мастер по монтажу наружных сетей и коммуникаций <i>Строительно-монтажный участок. Бригада по монтажу наружных сетей и коммуникаций</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
148	Слесарь - ремонтник 5 разряд <i>Строительно-монтажный участок. Бригада по монтажу наружных сетей и коммуникаций</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
149	Слесарь - ремонтник 4 разряд <i>Строительно-монтажный участок. Бригада по монтажу наружных сетей и коммуникаций</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
150	Слесарь - ремонтник 3 разряд <i>Строительно-монтажный участок. Бригада по монтажу наружных сетей и коммуникаций</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
151	Старший оператор <i>Растворо - бетонный узел</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
151	Старший оператор <i>Растворо - бетонный узел</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
152	Оператор <i>Растворо - бетонный узел</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
152	Оператор <i>Растворо - бетонный узел</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено



1	2	3	4	5	6	7
153	Машинист штукатурной станции передвижной 3 разряд <i>Растворо - бетонный узел</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
154	Заместитель начальника ремонтно-механического цеха <i>Ремонтно-механический цех</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
155	Сверловщик 5 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
156	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
156	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
157	Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
158	Начальник службы по контрольно-измерительным приборам и автоматике <i>СПЦ: Общецеховой персонал</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
158	Начальник службы по контрольно-измерительным приборам и автоматике <i>СПЦ: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
159	Заместитель начальника цеха по производству <i>СПЦ: Общецеховой персонал</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
159	Заместитель начальника цеха по производству <i>СПЦ: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
160	Делопроизводитель <i>СПЦ: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
161	Ведущий инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике <i>СПЦ: Служба КИПиА</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
161	Ведущий инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике <i>СПЦ: Служба КИПиА</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
162	Инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике /КИПиА/ <i>СПЦ: Служба КИПиА</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
162	Инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике /КИПиА/ <i>СПЦ: Служба КИПиА</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
163	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 6 разряд <i>СПЦ: Служба КИПиА</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
163	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 6 разряд <i>СПЦ: Служба КИПиА</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
164	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд <i>СПЦ: Служба КИПиА</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
164	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд <i>СПЦ: Служба КИПиА</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
165	Зубошлифовщик 5 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
166	Начальник участка <i>Участок по работе с железной дорогой</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
167	Инженер по работе с железной дорогой <i>Участок по работе с железной дорогой</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
168	Техник по работе с железной дорогой <i>Участок по работе с железной дорогой</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
169	Бригадир (освобожденный) по текущему содержанию и ремонту пути и искусственных сооружений <i>Участок по работе с железной дорогой</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
170	Монтер пути <i>Участок по работе с железной дорогой</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
171	Заместитель начальника подстанции <i>Подстанция 220/35/10 кв</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
172	Инженер по оборудованию средств диспетчерского и технологического управления <i>Подстанция 220/35/10 кв</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
173	Кухонный рабочий <i>Столовая</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
174	Заместитель начальника цеха по контрольно-измерительным приборам и автоматике <i>ЭСЦ: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
174	Заместитель начальника цеха по контрольно-измерительным приборам и автоматике <i>ЭСЦ: Общецеховой персонал</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
175	Первый заместитель начальника цеха-начальник участка подготовки производства <i>ЭСПЦ: Общецеховой персонал</i>		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			Выполнено
175	Первый заместитель начальника цеха-начальник участка подготовки производства <i>ЭСПЦ: Общецеховой персонал</i>		Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			Выполнено
176	Техник-технолог <i>ЭСПЦ: Общецеховой персонал</i>		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			Выполнено
176	Техник-технолог <i>ЭСПЦ: Общецеховой персонал</i>		Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			Выполнено
177	Мастер <i>ЭСПЦ: Участок подготовки производства</i>		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			Выполнено
177	Мастер <i>ЭСПЦ: Участок подготовки производства</i>		Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			Выполнено
178	Старший весовщик <i>ЭСПЦ: Участок подготовки производства</i>		Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			Выполнено
179	Машинист экскаватора, занятый на шлаковых отвалах и на разработке шлака 6 разряд <i>ЭСПЦ: Участок подготовки производства</i>		При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)			Выполнено
179	Машинист экскаватора, занятый на шлаковых отвалах и на разработке шлака 6 разряд <i>ЭСПЦ: Участок подготовки производства</i>		Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума			Выполнено
179	Машинист экскаватора, занятый на шлаковых отвалах и на разработке шлака 6 разряд <i>ЭСПЦ: Участок подготовки производства</i>		Для защиты работников от вредного воздействия АПФД применять средства индивидуальной защиты органов дыхания работника			Выполнено

1	2	3	4	5	6	7
180	Грузчик <i>ЭСПЦ: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
181	Старший мастер <i>ЭСПЦ: Склад готовой продукции</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
181	Старший мастер <i>ЭСПЦ: Склад готовой продукции</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
182	Мастер участка <i>ЭСПЦ: Участок газоочистки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
182	Мастер участка <i>ЭСПЦ: Участок газоочистки</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
183	Электромонтер по испытаниям и измерениям 4 разряд <i>Электротехническая лаборатория</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
183	Электромонтер по испытаниям и измерениям 4 разряд <i>Электротехническая лаборатория</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
184	Начальник участка <i>Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
185	Заместитель главного энергетика <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
185	Заместитель главного энергетика <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
186	Начальник участка (водоподготовки) <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
186	Начальник участка (водоподготовки) <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
187	Мастер участка <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
187	Мастер участка <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
188	Химик - технолог <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
188	Химик - технолог <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
189	Машинист насосных установок 5 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
189	Машинист насосных установок 5 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
190	Машинист насосных установок 4 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
190	Машинист насосных установок 4 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
191	Аппаратчик химводоочистки 4 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
191	Аппаратчик химводоочистки 4 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
191	Аппаратчик химводоочистки 4 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
192	Аппаратчик химводоочистки 3 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
192	Аппаратчик химводоочистки 3 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
192	Аппаратчик химводоочистки 3 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
193	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 6 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
193	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 6 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
193	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 6 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
194	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 5 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
194	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 5 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
194	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 5 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
195	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 4 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
195	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 4 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
195	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 4 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
196	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
196	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
196	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водоподготовки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
197	Заместитель главного энергетика <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Сортопрокатного цеха</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено



1	2	3	4	5	6	7
197	Заместитель главного энергетика <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Сортопрокатного цеха</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
198	Старший мастер по ремонту оборудования /энергетического/ <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Сортопрокатного цеха</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
198	Старший мастер по ремонту оборудования /энергетического/ <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Сортопрокатного цеха</i>	Для защиты работников от вредного воздействия АПФД применять средства индивидуальной защиты органов дыхания работника				выполнено
198	Старший мастер по ремонту оборудования /энергетического/ <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Сортопрокатного цеха</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
199	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 6 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Сортопрокатного цеха</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
199	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 6 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Сортопрокатного цеха</i>	Для защиты работников от вредного воздействия АПФД применять средства индивидуальной защиты органов дыхания работника				выполнено
199	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 6 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Сортопрокатного цеха</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
200	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 5 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Сортопрокатного цеха</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
200	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 5 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Сортопрокатного цеха</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
200	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 5 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Сортопрокатного цеха</i>	Для защиты работников от вредного воздействия АПФД применять средства индивидуальной защиты органов дыхания работника				выполнено
201	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 4 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Сортопрокатного цеха</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
201	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 4 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Сортопрокатного цеха</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
201	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 4 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Сортопрокатного цеха</i>	Для защиты работников от вредного воздействия АПФД применять средства индивидуальной защиты органов дыхания работника				выполнено
202	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Сортопрокатного цеха</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
202	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Сортопрокатного цеха</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
202	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Сортопрокатного цеха</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
202	<p>Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Сортопрокатного цеха</i></p>	Для защиты работников от вредного воздействия АПФД применять средства индивидуальной защиты органов дыхания работника				выполнено
203	<p>Заместитель главного энергетика</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Электросталеплавильного цеха</i></p>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
203	<p>Заместитель главного энергетика</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Электросталеплавильного цеха</i></p>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
204	<p>Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 6 разряд</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Электросталеплавильного цеха</i></p>	Для защиты работников от вредного воздействия АПФД применять средства индивидуальной защиты органов дыхания работника				выполнено
204	<p>Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 6 разряд</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Электросталеплавильного цеха</i></p>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
204	<p>Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 6 разряд</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Электросталеплавильного цеха</i></p>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
205	<p>Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 5 разряд</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Электросталеплавильного цеха</i></p>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
205	<p>Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 5 разряд</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Электросталеплавильного цеха</i></p>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
205	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 5 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Электросталеплавильного цеха</i>	Для защиты работников от вредного воздействия АПФД применять средства индивидуальной защиты органов дыхания работника				выполнено
206	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 4 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Электросталеплавильного цеха</i>	Для защиты работников от вредного воздействия АПФД применять средства индивидуальной защиты органов дыхания работника				выполнено
206	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 4 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Электросталеплавильного цеха</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
206	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 4 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Электросталеплавильного цеха</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
207	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Электросталеплавильного цеха</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
207	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Электросталеплавильного цеха</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
207	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию Электросталеплавильного цеха</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
208	Мастер по ремонту оборудования /энергетического/ <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования и пневматики ЭСПЦ</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
208	<p>Мастер по ремонту оборудования /энергетического/</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования и пневматики ЭСПЦ</i></p>	<p>Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)</p>				Выполнено
209	<p>Старший газовщик</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования и пневматики ЭСПЦ</i></p>	<p>При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)</p>				Выполнено
209	<p>Старший газовщик</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования и пневматики ЭСПЦ</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				Выполнено
210	<p>Газовщик 5 разряд</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования и пневматики ЭСПЦ</i></p>	<p>При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)</p>				Выполнено
210	<p>Газовщик 5 разряд</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования и пневматики ЭСПЦ</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				Выполнено
211	<p>Газовщик 4 разряд</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования и пневматики ЭСПЦ</i></p>	<p>При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)</p>				Выполнено
211	<p>Газовщик 4 разряд</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования и пневматики ЭСПЦ</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				Выполнено
212	<p>Мастер по ремонту оборудования /энергетического/</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию газокислородного оборудования и котельных</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				Выполнено

1	2	3	4	5	6	7
212	<p>Мастер по ремонту оборудования /энергетического/</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию газокислородного оборудования и котельных</i></p>	<p>Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)</p>				<i>выполнено</i>
213	<p>Газовщик 5 разряд</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию газокислородного оборудования и котельных</i></p>	<p>При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)</p>				<i>выполнено</i>
213	<p>Газовщик 5 разряд</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок по ремонту и обслуживанию газокислородного оборудования и котельных</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				<i>выполнено</i>
214	<p>Мастер по ремонту оборудования /энергетического/</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок аспирации, вентиляции и кондиционирования</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				<i>выполнено</i>
214	<p>Мастер по ремонту оборудования /энергетического/</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок аспирации, вентиляции и кондиционирования</i></p>	<p>Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)</p>				<i>выполнено</i>
215	<p>Машинист компрессорной установки 5 разряд</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок аспирации, вентиляции и кондиционирования</i></p>	<p>При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)</p>				<i>выполнено</i>
215	<p>Машинист компрессорной установки 5 разряд</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок аспирации, вентиляции и кондиционирования</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				<i>выполнено</i>
216	<p>Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 5 разряд</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок аспирации, вентиляции и кондиционирования</i></p>	<p>При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)</p>				<i>выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
216	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 5 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок аспирации, вентиляции и кондиционирования</i>	Для защиты работников от вредного воздействия АПФД применять средства индивидуальной защиты органов дыхания работника				выполнено
216	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 5 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок аспирации, вентиляции и кондиционирования</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
217	Мастер по ремонту оборудования /энергетического/ <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водных ресурсов, сети водоснабжения и канализации</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
217	Мастер по ремонту оборудования /энергетического/ <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водных ресурсов, сети водоснабжения и канализации</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
218	Инженер по эксплуатации скважин <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водных ресурсов, сети водоснабжения и канализации</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
219	Водитель автомобиля <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водных ресурсов, сети водоснабжения и канализации</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
220	Слесарь-сантехник 4 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водных ресурсов, сети водоснабжения и канализации</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
221	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 4 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водных ресурсов, сети водоснабжения и канализации</i>	Для защиты работников от вредного воздействия АПФД применять средства индивидуальной защиты органов дыхания работника				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
221	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 4 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водных ресурсов, сети водоснабжения и канализации</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
221	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 4 разряд <i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов: Участок водных ресурсов, сети водоснабжения и канализации</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
222	Производитель работ <i>Строительно-монтажный участок</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
222	Производитель работ <i>Строительно-монтажный участок</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
223	Инженер-программист <i>Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
225	Заместитель начальника службы автоматизации - Начальник лаборатории автоматизированных систем управления производством <i>Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
226	Ведущий инженер-программист <i>Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
227	Начальник участка электропривода и КИПиА общезаводских объектов <i>Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
228	Машинист крана металлургического производства 6 разряд <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для защиты работников от вредного воздействия АПФД применять средства индивидуальной защиты органов дыхания работника				выполнено



1	2	3	4	5	6	7
228	Машинист крана металлургического производства 6 разряд <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортпрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
228	Машинист крана металлургического производства 6 разряд <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортпрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				Выполнено
229	Начальник кислородной станции <i>Кислородная станция</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
230	Начальник участка наполнения баллонов <i>Кислородная станция</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
231	Начальник производства продуктов разделения воздуха <i>Кислородная станция</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
231	Начальник производства продуктов разделения воздуха <i>Кислородная станция</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
232	Секретарь <i>Кислородная станция</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
233	Начальник склада готовой продукции <i>Кислородная станция</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
233	Начальник склада готовой продукции <i>Кислородная станция</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
234	Заместитель начальника станции по оборудованию /механическому/ <i>Кислородная станция</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено

1	2	3	4	5	6	7
234	Заместитель начальника станции по оборудованию /механическому/ <i>Кислородная станция</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
235	Инженер воздуходеления \начальник смены\ <i>Кислородная станция</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
235	Инженер воздуходеления \начальник смены\ <i>Кислородная станция</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
236	Инженер-технолог <i>Кислородная станция</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
236	Инженер-технолог <i>Кислородная станция</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
237	Аппаратчик воздуходелительной установки <i>Кислородная станция</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
237	Аппаратчик воздуходелительной установки <i>Кислородная станция</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
238	Машинист компрессорных установок 5 разряд <i>Кислородная станция</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
238	Машинист компрессорных установок 5 разряд <i>Кислородная станция</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
239	Машинист насосных установок 5 разряд <i>Кислородная станция</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
239	Машинист насосных установок 5 разряд <i>Кислородная станция</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>внешне</i>
240	Машинист насосных установок 4 разряд <i>Кислородная станция</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>внешне</i>
240	Машинист насосных установок 4 разряд <i>Кислородная станция</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>внешне</i>
241	Слесарь по ремонту технологических установок 5 разряд <i>Кислородная станция</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>внешне</i>
241	Слесарь по ремонту технологических установок 5 разряд <i>Кислородная станция</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>внешне</i>
242	Слесарь по ремонту технологических установок 6 разряд <i>Кислородная станция</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>внешне</i>
242	Слесарь по ремонту технологических установок 6 разряд <i>Кислородная станция</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>внешне</i>
243	Слесарь по ремонту и эксплуатации криогенного оборудования 5 разряд <i>Кислородная станция</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>внешне</i>
243	Слесарь по ремонту и эксплуатации криогенного оборудования 5 разряд <i>Кислородная станция</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>внешне</i>
244	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Кислородная станция</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>внешне</i>

1	2	3	4	5	6	7
244	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Кислородная станция</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
244	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Кислородная станция</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
245	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Кислородная станция</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
245	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Кислородная станция</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
245	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Кислородная станция</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
246	Инженер аналитического контроля <i>Кислородная станция</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
246	Инженер аналитического контроля <i>Кислородная станция</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
247	Лаборант <i>Кислородная станция</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
247	Лаборант <i>Кислородная станция</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
248	Начальник лаборатории (ЦЗЛ и ЛФМИ) <i>Центральная заводская лаборатория</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
248	Начальник лаборатории (ЦЗЛ и ЛФМИ) <i>Центральная заводская лаборатория</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
249	Инженер-химик <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория химического анализа</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
249	Инженер-химик <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория химического анализа</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
250	Инженер-физик <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория физико-механических испытаний</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
251	Ведущий инженер-наладчик по ремонту и обслуживанию аналитического оборудования <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория физико-механических испытаний</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
252	Инженер-металловед <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория металлургии</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
253	Лаборант-металлограф 5 разряд <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория металлургии</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
254	Слесарь-ремонтник 4 разряд <i>Строительная лаборатория</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено
255	Техник-лаборант <i>Строительная лаборатория</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
256	Начальник цеха <i>Электроремонтный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено

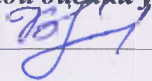
1	2	3	4	5	6	7
257	Ведущий инженер-электрик <i>Электроремонтный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
258	Инженер-электрик <i>Электроремонтный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
259	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд <i>Электроремонтный цех: Участок по РиО ЭО ГПМ СПЦ и ЭСПЦ</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
259	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд <i>Электроремонтный цех: Участок по РиО ЭО ГПМ СПЦ и ЭСПЦ</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
260	Техник по наладке и испытаниям <i>Электроремонтный цех: Участок по РиО ЭО ГПМ СПЦ и ЭСПЦ</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
260	Техник по наладке и испытаниям <i>Электроремонтный цех: Участок по РиО ЭО ГПМ СПЦ и ЭСПЦ</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
261	Начальник участка <i>Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
262	Мастер по ремонту оборудования <i>Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
263	Техник по наладке и испытаниям <i>Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
264	Техник - электрик <i>Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено

1	2	3	4	5	6	7
265	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд <i>Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
266	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд <i>Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
267	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4 разряд <i>Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
268	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 3 разряд <i>Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
269	Начальник участка <i>Электроремонтный цех: Участок по РиО ЭО общезаводских объектов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
270	Мастер по ремонту и обслуживанию электрооборудования <i>Электроремонтный цех: Участок по РиО ЭО общезаводских объектов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
271	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд <i>Электроремонтный цех: Участок по РиО ЭО общезаводских объектов</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
271	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд <i>Электроремонтный цех: Участок по РиО ЭО общезаводских объектов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
272	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд <i>Электроремонтный цех: Участок по РиО ЭО общезаводских объектов</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
272	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд <i>Электроремонтный цех: Участок по РиО ЭО общезаводских объектов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
273	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4 разряд Электроремонтный цех: Участок по РцО ЭО общезаводских объектов	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Вознаменено
273	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4 разряд Электроремонтный цех: Участок по РцО ЭО общезаводских объектов	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Вознаменено

**Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда**

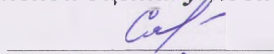
Заместитель ген.директора -  
Главный инженер



Беседин Н.Н.

**Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда**

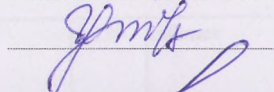
Начальник отдела кадров



Сычева А.А.

01.07.2015

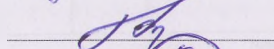
Начальник юридического  
отдела



Юхневич Н.В.

01.07.2015

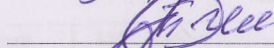
Главный бухгалтер



Чакир Г.И.

01.07.2015

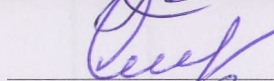
Начальник плано-  
экономического отдела



Тращенко Т.А.

01.07.2015

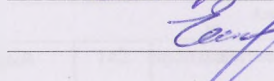
Председатель профкома



Слепая Е.Л.

01.07.2015

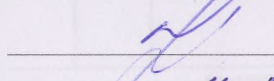
Старший инженер по ТБ и  
ОТ



Елизова И.И.

01.07.2015

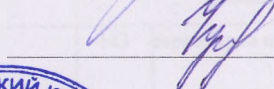
Инженер по подготовке  
кадров



Кравчина В.Г.

01.07.2015

Врач

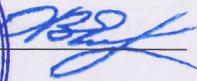


Чупина И.А.

01.07.2015

**Эксперт (эксперты) организации проводящей специальную оценку условий труда**

Руководитель лаборатории



Евсюков О.В.

01.07.2015

