



"БУЛГАРКОНТРОЛА" АД

СТОКОВ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ ОГЛЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ, СЕРТИФИКАЦИЯ НА БИОПРОДУКТИ

Централен офис: 1505 София, бул. "Ситняково" №23
Тел.: 02/ 989 4070, Факс: 02/ 988 2354, Денонощен тел.: 0889 400 400
E-mail: sales@bulgarkontrola.bg, cert@bulgarkontrola.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

14 – НУРВСПСРБ – 3252

Издава се на основание чл. 14, ал.1 от Наредба № РД-02-20-1 от 05.02.2015 г. за условията и реда за влагане на строителни продукти в строежите на Република България (НУРВСПСРБ) на Министерството на регионалното развитие и благоустройството за **строителния продукт**

ГОРЕЩО ВАЛЦУВАНА ЗАВАРЯЕМА АРМИРОВЪЧНА СТОМАНА
Клас В 500 С на кангали и на пръти
с търговска марка „AESW”

е предназначена за армиране на стоманобетонни конструкции, с номинални диаметри и оценени характеристики в съответствие с националните изисквания, посочени в Приложение № 1 към настоящия сертификат

пуснат на пазара от

Abinsk Electric Steel Works, Ltd.

253320 Russia, Krasnodar region- Abinsk, ul.Promishlennaya, 4

и произвеждан в

Abinsk Electric Steel Works, Ltd.

253320 Russia, Krasnodar region - Abinsk, ul.Promishlennaya, 4

Този сертификат удостоверява, че продуктът е оценен и съответства на националните изисквания, определени в

БДС 9252: 2007

*и Приложение 3, т.1.1 към т. 2 от Заповед № РД-02-14-1329 от 03.12.2015 г.
на министъра на регионалното развитие и благоустройството,
изм. и доп. със Заповед № РД-02-14-590 от 05.07.2017 г.*

Сертификатът е издаден за първи път на **19.07.2019 г.** и остава валиден за срок 3 години, до **18.07.2022 г.**, при условие, че производителят осигурява постоянство на характеристиките на продукта и условията на производството или производственият контрол не са изменени значително.

Място: гр. София
Дата: 19.07.2019 г.

Директор на Дирекция „ОС”

/Г. Любенова /

БУЛГАРКОНТРОЛА АД – София с идентификационен номер 14 от регистъра на МРРБ
Разрешение №.РОССП-14 от 15.09.2016 г., издадено от МРРБ

FC/CPNR -7-3.9/02

стр. 1/2

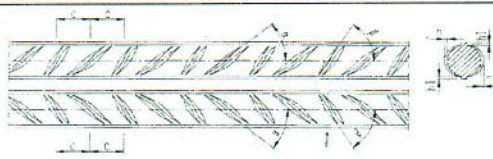


Приложение № 1
Към Сертификат за съответствие № 14– НУРВСПСРБ-3252

1. Номинален диаметър :

- Кангали с номинален диаметър №: 8/8,5/9/9,5/10/11/12
- Пръти с номинален диаметър №: 8/8,5/9/9,5/10/11/12/14/16/18/20/22/25/28/32/36/40

2. Оценени характеристиките в съответствие с националните изисквания

Характеристика	Изискване за деклариране/ гранично ниво
Граница на провлачване, R_e	min 500 МПа съгласно табл. № 4 на БДС 9252:2007
Якост на опън, R_m	min 575 МПа съгласно табл. № 4 на БДС 9252:2007
R_m / R_e	$\geq 1,15 / \leq 1,35$ съгласно табл. № 4 на БДС 9252:2007
Еластично удължение A_{gt} , %	min 7,5 % съгласно табл. № 4 на БДС 9252:2007
Огъване при 180°	издържа без пукнатини съгласно табл. № 4 на БДС 9252:2007
Огъване/Изправяне при 90°	издържа без пукнатини съгласно табл. № 4 на БДС 9252:2007
Линейна маса, kg/m	$0,395 \pm 4,5\% \div 9,856 \pm 6\%$ съгласно табл. № 1 на БДС 9252:2007
Площ на напречното сечение A_n , mm	$50,3 \pm 4,5\% \div 1256,6 \pm 6\%$ съгласно табл. № 1 на БДС 9252:2007
Относителна площ на ребрата, f_r	$6 < d \leq 12$ mm: f_r min.0,040 $d > 12$ mm: f_r min.0,056 съгласно табл. № 2 на БДС 9252:2007
Профил	 съгласно фигура № 3 на БДС 9252:2007
Якост на умора, n брой цикли N	N.A.
Химически състав Заваряемост (въглероден еквивалент) C_{eq}	max. 0,50 - за плавката max. 0,52 - за продукта съгласно табл. № 3 на БДС 9252:2007

Място: гр. София
Дата: 19.07.2019 г.

Директор на Дирекция „ОС”
/Г. Любенова /

БУЛГАРКОНТРОЛА АД – София с идентификационен номер 14 от регистъра на МРРБ
Разрешение №.РОССП-14 от 15.09.2016 г., издадено от МРРБ