

## Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

1. Работодатель (Заказчик): ООО "Абинский ЭлектроМеталлургический завод"

2. Адрес Работодателя: 353320, Краснодарский край, г.Абинск, ул. Промышленная, 4

№ РМ	Наименование рабочего места, структурное подразделение	Наименовани мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения мероприятия	Структурное подразделение привлекаемое для выполнения	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6	7
274	Заместитель генерального директора <i>Административно-управленческий персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
275	Заместитель генерального директора по энергетике <i>Административно-управленческий персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
276	Заместитель главного инженера <i>Административно-управленческий персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
277	Летчик <i>Административно-управленческий персонал</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
277	Летчик <i>Административно-управленческий персонал</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
278	Помощник генерального директора <i>Административно-управленческий персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
279	Советник генерального директора по безопасности <i>Административно-управленческий персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
280	Инженер по подготовке кадров <i>Отдел кадров</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
281	Помощник инженера по подготовке кадров <i>Отдел кадров</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
282	Начальник отдела <i>Юридический отдел</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
283	Заместитель начальника отдела <i>Юридический отдел</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
284	Юрисконсульт <i>Юридический отдел</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
285	Главный бухгалтер <i>Бухгалтерия</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
286	Бухгалтер <i>Бухгалтерия: Отдел по расчету налогов и сборов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
287	Заместитель главного бухгалтера <i>Бухгалтерия: Отдел по расчету налогов и сборов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
288	Старший бухгалтер <i>Бухгалтерия: Отдел по расчету налогов и сборов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
289	Бухгалтер <i>Бухгалтерия: Отдел учета производственных затрат</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено



1	2	3	4	5	6	7
290	Бухгалтер <i>Бухгалтерия: Отдел учета производственных затрат</i>		Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			<i>выполнено</i>
291	Бухгалтер <i>Бухгалтерия: Отдел учета производственных затрат</i>		Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			<i>выполнено</i>
292	Бухгалтер <i>Бухгалтерия: Отдел учета производственных затрат</i>		Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			<i>выполнено</i>
293	Бухгалтер <i>Бухгалтерия: Отдел учета производственных затрат</i>		Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			<i>выполнено</i>
294	Бухгалтер <i>Бухгалтерия: Отдел учета производственных затрат</i>		Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			<i>выполнено</i>
295	Заместитель главного бухгалтера <i>Бухгалтерия: Отдел учета производственных затрат</i>		Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			<i>выполнено</i>
296	Старший бухгалтер <i>Бухгалтерия: Отдел учета производственных затрат</i>		Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			<i>выполнено</i>
297	Бухгалтер <i>Бухгалтерия: Отдел учета товарно-материальных ценностей</i>		Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			<i>выполнено</i>
298	Бухгалтер <i>Бухгалтерия: Отдел учета товарно-материальных ценностей</i>		Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			<i>выполнено</i>
299	Бухгалтер <i>Бухгалтерия: Отдел учета товарно-материальных ценностей</i>		Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)			<i>выполнено</i>





1	2	3	4	5	6	7
310	Заместитель главного бухгалтера <i>Бухгалтерия: Отдел учета товарно-материальных ценностей</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
311	Старший бухгалтер <i>Бухгалтерия: Отдел учета товарно-материальных ценностей</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
312	Начальник отдела <i>Отдел материально-технического снабжения</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
313	Инженер <i>Отдел материально-технического снабжения</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
314	Секретарь <i>Отдел материально-технического снабжения</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
315	Грузчик <i>Отдел материально-технического снабжения: Центральный склад</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
316	Кладовщик <i>Отдел материально-технического снабжения: Центральный склад</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
316	Кладовщик <i>Отдел материально-технического снабжения: Центральный склад</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
317	Заведующий складом <i>Отдел материально-технического снабжения. Склад материалов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
317	Заведующий складом <i>Отдел материально-технического снабжения. Склад материалов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
318	Кладовщик <i>Отдел материально-технического снабжения. Склад материалов</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
318	Кладовщик <i>Отдел материально-технического снабжения. Склад материалов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
318	Кладовщик <i>Отдел материально-технического снабжения. Склад материалов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
319	Грузчик <i>Отдел материально-технического снабжения. Склад материалов</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
319	Грузчик <i>Отдел материально-технического снабжения. Склад материалов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
320	Водитель погрузчика 5 разряд <i>Отдел материально-технического снабжения: Склад материалов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
321	Водитель погрузчика 5 разряд <i>Отдел материально-технического снабжения: Склад материалов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
322	Машинист крана металлургического производства 4 разряд <i>Отдел материально-технического снабжения: Склад материалов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
323	Весовщик <i>Отдел материально-технического снабжения: Весовая</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
324	Инженер-энергетик <i>Отдел капитального строительства</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
325	Дворник <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
326	Заведующий хозяйством <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
327	Лифтер <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
328	Начальник отдела <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
329	Плотник <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
330	Садовник <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
331	Уборщик служебных помещений (АБК-800 этаж1, 2, 3, 4) <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
332	Уборщик производственных помещений (Водоподготовка) <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
333	Уборщик производственных помещений (Кислородная станция) <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
334	Уборщик служебных помещений (Транспортный цех) <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
335	Уборщик производственных помещений (ЭСЦ) <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
336	Уборщик служебных помещений (Лаборатория этаж 1,2,3,4.) <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
337	Уборщик служебных помещений (Проходная, весовая) <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
338	Уборщик служебных помещений (Городок РМЦ) <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
339	Уборщик служебных помещений (Подстанция) <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
340	Уборщик производственных помещений (ВРУ СПЦ) <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
341	Уборщик служебных помещений (АБК-200 весовая, гараж, охрана ) <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
342	Уборщик производственных помещений (Известковый цех) <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
343	Уборщик служебных помещений (АБК-600. этаж 1,2,3,4) <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
344	Уборщик производственных помещений (ЭСЦ УПП) <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
345	Уборщик служебных помещений (Ачуево) <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
346	Штукатур-маляр <i>Административно-хозяйственный отдел</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
347	Инженер по сбыту готовой продукции <i>Отдел сбыта готовой продукции</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
348	Ведущий специалист по промышленной безопасности <i>Отдел по технике безопасности, промышленной безопасности, охране труда и противопожарной безопасности</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
349	Ведущий специалист по гражданской обороне и чрезвычайным ситуациям <i>Отдел по технике безопасности, промышленной безопасности, охране труда и противопожарной безопасности</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
350	Архивариус <i>Конструкторский отдел</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
351	Инженер-конструктор <i>Конструкторский отдел</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
352	Начальник отдела <i>Конструкторский отдел</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
353	Заместитель начальника цеха по эксплуатации <i>Транспортный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
354	Главный механик <i>Транспортный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
355	Инженер <i>Транспортный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
356	Старший бухгалтер <i>Транспортный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
357	Экономист <i>Транспортный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
358	Помощник секретаря <i>Транспортный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
359	Водитель автомобиля (грузового) РЕНО Премиум <i>Транспортный цех: Автоколонна №1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
360	Водитель автомобиля (грузового) РЕНО Премиум <i>Транспортный цех: Автоколонна №1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
361	Водитель автомобиля (грузового) РЕНО Премиум <i>Транспортный цех: Автоколонна №1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
362	Водитель автомобиля (грузового) РЕНО Премиум <i>Транспортный цех: Автоколонна №1</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
363	Водитель автомобиля (грузового) КАМАЗ <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
364	Водитель автомобиля (грузового) КАМАЗ <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
365	Водитель автомобиля (грузового) КАМАЗ <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются		—	—	<i>выполнено</i>
366	Водитель автомобиля (грузового) КАМАЗ <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются		—	—	<i>выполнено</i>
367	Водитель автомобиля (грузового) МАЗ <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются		—	—	<i>выполнено</i>
368	Водитель автомобиля (грузового) МАЗ <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются		—	—	<i>выполнено</i>
369	Водитель автомобиля (грузового) МАЗ <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются		—	—	<i>выполнено</i>
370	Водитель автомобиля (грузового) МАЗ <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются		—	—	<i>выполнено</i>
371	Водитель автомобиля (грузового) МАЗ <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются		—	—	<i>выполнено</i>
372	Водитель автомобиля (грузового) ТАТРА <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются		—	—	<i>выполнено</i>
374	Водитель автомобиля (грузового) КАМАЗ <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются		—	—	<i>выполнено</i>
375	Водитель автомобиля (грузового) ЗИЛ 131 <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются		—	—	<i>выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
376	Водитель автомобиля Автобус HIGER KLQ6118GS6118GS <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
377	Водитель автомобиля ГАЗ <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
378	Водитель автомобиля FIAT DUCATO <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
379	Водитель автомобиля LADA Largus <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
380	Водитель погрузчика 5 разряд <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
381	Водитель погрузчика 5 разряд <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
382	Водитель погрузчика 5 разряд <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
383	Водитель погрузчика 5 разряд <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
384	Водитель погрузчика 5 разряд <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
385	Машинист бульдозера 6 и 5 разряд <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
386	Машинист катка вибрационного 6 разряд <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
386	Машинист катка вибрационного 6 разряд <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
387	Машинист экскаватора 4 разряд <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
388	Машинист экскаватора 6 разряд <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
389	Машинист экскаватора 6 разряд <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
390	Тракторист 5 разряд <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
391	Тракторист 5 разряд <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
392	Машинист катка самоходного полуприцепного на пневматических шинах 4 разряд <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
392	Машинист катка самоходного полуприцепного на пневматических шинах 4 разряд <i>Транспортный цех: Автоколонна №2</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
393	Слесарь по ремонту автомобилей 5 разряд (автоэлектрик) <i>Транспортный цех: Ремонтная мастерская</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
394	Токарь 5 разряд <i>Транспортный цех: Ремонтная мастерская</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
395	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 4 разряд <i>Транспортный цех: Ремонтная мастерская</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
395	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 4 разряд <i>Транспортный цех: Ремонтная мастерская</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
396	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Транспортный цех: Ремонтная мастерская</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
396	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Транспортный цех: Ремонтная мастерская</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
397	Управляющий автозаправочной станции <i>Транспортный цех: Склад горюче-смазочных материалов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
398	Заведующий складом <i>Транспортный цех: Склад горюче-смазочных материалов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
398	Заведующий складом <i>Транспортный цех: Склад горюче-смазочных материалов</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
399	Оператор заправочных станций <i>Транспортный цех: Склад горюче-смазочных материалов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
400	Старший оператор заправочных станций <i>Транспортный цех: Склад горюче-смазочных материалов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
401	Наполнитель баллонов 4 разряд <i>Транспортный цех: Склад горюче-смазочных материалов</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
402	Слесарь-ремонтник <i>Транспортный цех: Склад горюче-смазочных материалов</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
403	Подсобный рабочий <i>Транспортный цех: Склад материалов</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
404	Старший логист <i>Транспортный цех: Служба эксплуатации</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
405	Логист <i>Транспортный цех: Служба эксплуатации</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
406	Линейный диспетчер <i>Линейно-диспетчерская служба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
407	Линейный диспетчер <i>Линейно-диспетчерская служба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
408	Линейный диспетчер <i>Линейно-диспетчерская служба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
409	Линейный диспетчер <i>Линейно-диспетчерская служба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
410	Начальник службы <i>Линейно-диспетчерская служба</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
412	Сторож <i>Линейно-диспетчерская служба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
413	Мастер строительных и монтажных работ <i>Строительно-монтажный участок</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
413	Мастер строительных и монтажных работ <i>Строительно-монтажный участок</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
414	Старший инженер-геодезист <i>Строительно-монтажный участок</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
414	Старший инженер-геодезист <i>Строительно-монтажный участок</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
415	Техник-геодезист <i>Строительно-монтажный участок</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
415	Техник-геодезист <i>Строительно-монтажный участок</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
416	Начальник участка <i>Строительно-монтажный участок. Участок сварочных и бетонных работ</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
417	Декларант <i>Отдел экспедирования грузов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
418	Экспедитор <i>Отдел экспедирования грузов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
419	Начальник ремонтно-механического цеха <i>Ремонтно-механический цех</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
420	Мастер <i>Ремонтно-механический цех</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
421	Слесарь механосборочных работ 4 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
422	Слесарь механосборочных работ 5 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
423	Слесарь-инструментальщик 5 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
424	Слесарь-ремонтник 4 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
425	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
426	Термист 5 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
426	Термист 5 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
429	Токарь 5 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
430	Токарь 6 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
431	Транспортировщик 3 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
432	Фрезеровщик 4 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
433	Фрезеровщик 5 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
434	Шлифовщик 5 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
435	Шлифовщик 6 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
436	Кузнец на молотах и прессах 5 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
436	Кузнец на молотах и прессах 5 разряд <i>Ремонтно-механический цех</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
437	Начальник цеха <i>Сортпрокатный цех:Общецеховой персонал</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
437	Начальник цеха <i>Сортпрокатный цех:Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
438	Заместитель начальника цеха по механическому оборудованию <i>Сортпрокатный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
438	Заместитель начальника цеха по механическому оборудованию <i>Сортпрокатный цех: Общецеховой персонал</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
439	Заместитель начальника цеха по электрическому оборудованию <i>Сортпрокатный цех: Общецеховой персонал</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
439	Заместитель начальника цеха по электрическому оборудованию <i>Сортпрокатный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
440	Калибровщик <i>Сортпрокатный цех: Общецеховой персонал</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
441	Механик цеха <i>Сортпрокатный цех: Общецеховой персонал</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
441	Механик цеха <i>Сортпрокатный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
442	Табельщик <i>Сортпрокатный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
443	Мастер, занятый на горячих участках работ и на работах с вредными условиями труда <i>Сортпрокатный цех: Участок нагревательной печи</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
443	Мастер, занятый на горячих участках работ и на работах с вредными условиями труда <i>Сортпрокатный цех: Участок нагревательной печи</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
443	<p>Мастер, занятый на горячих участках работ и на работах с вредными условиями труда</p> <p><i>Сортпрокатный цех: Участок нагревательной печи</i></p>	<p>Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)</p>				<i>выполнено</i>
443	<p>Мастер, занятый на горячих участках работ и на работах с вредными условиями труда</p> <p><i>Сортпрокатный цех: Участок нагревательной печи</i></p>	<p>При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)</p>				<i>выполнено</i>
444	<p>Машинист крана металлургического производства 5 разряд</p> <p><i>Сортпрокатный цех: Участок нагревательной печи</i></p>	<p>Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа</p>				<i>выполнено</i>
444	<p>Машинист крана металлургического производства 5 разряд</p> <p><i>Сортпрокатный цех: Участок нагревательной печи</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				<i>выполнено</i>
445	<p>Машинист крана металлургического производства 5 разряд</p> <p><i>Сортпрокатный цех: Участок нагревательной печи</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				<i>выполнено</i>
445	<p>Машинист крана металлургического производства 5 разряд</p> <p><i>Сортпрокатный цех: Участок нагревательной печи</i></p>	<p>Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа</p>				<i>выполнено</i>
446	<p>Машинист крана металлургического производства 4 разряд</p> <p><i>Сортпрокатный цех: Участок нагревательной печи</i></p>	<p>Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа</p>				<i>выполнено</i>
446	<p>Машинист крана металлургического производства 4 разряд</p> <p><i>Сортпрокатный цех: Участок нагревательной печи</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				<i>выполнено</i>
447	<p>Нагревательщик металла 5 разряд</p> <p><i>Сортпрокатный цех: Участок нагревательной печи</i></p>	<p>При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)</p>				<i>выполнено</i>
447	<p>Нагревательщик металла 5 разряд</p> <p><i>Сортпрокатный цех: Участок нагревательной печи</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				<i>выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
447	Нагревальщик металла 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок нагревательной печи</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
448	Нагревальщик металла 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок нагревательной печи</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
448	Нагревальщик металла 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок нагревательной печи</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
448	Нагревальщик металла 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок нагревательной печи</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
449	Посадчик металла 4 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок нагревательной печи</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
449	Посадчик металла 4 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок нагревательной печи</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
449	Посадчик металла 4 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок нагревательной печи</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
450	Начальник смены <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
450	Начальник смены <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
450	Начальник смены <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
450	Начальник смены <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
451	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
451	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
451	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
451	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
452	Мастер, занятый на горячих участках работ и на работах с вредными условиями труда <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
452	Мастер, занятый на горячих участках работ и на работах с вредными условиями труда <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
452	Мастер, занятый на горячих участках работ и на работах с вредными условиями труда <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
452	Мастер, занятый на горячих участках работ и на работах с вредными условиями труда <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
453	Вальцовщик стана горячей прокатки 4 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено



1	2	3	4	5	6	7
453	Вальцовщик стана горячей прокатки 4 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
453	Вальцовщик стана горячей прокатки 4 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
454	Вальцовщик стана горячей прокатки 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
454	Вальцовщик стана горячей прокатки 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
454	Вальцовщик стана горячей прокатки 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
455	Вальцовщик стана горячей прокатки 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
455	Вальцовщик стана горячей прокатки 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
455	Вальцовщик стана горячей прокатки 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
456	Вальцовщик стана горячей прокатки 7 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
456	Вальцовщик стана горячей прокатки 7 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
456	Вальцовщик стана горячей прокатки 7 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
457	Машинист крана металлургического производства 4 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
457	Машинист крана металлургического производства 4 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
458	Машинист крана металлургического производства 4 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
458	Машинист крана металлургического производства 4 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
459	Оператор поста управления стана горячей прокатки 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
459	Оператор поста управления стана горячей прокатки 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
459	Оператор поста управления стана горячей прокатки 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
460	Оператор поста управления стана горячей прокатки 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
460	Оператор поста управления стана горячей прокатки 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
460	Оператор поста управления стана горячей прокатки 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Стан горячей прокатки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
461	Учетчик производства <i>Сортпрокатный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
461	Учетчик производства <i>Сортпрокатный цех: Общецеховой персонал</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
462	Бригадир на отделке и сортировке металла и готовой продукции <i>Сортпрокатный цех: Участок отделки</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
462	Бригадир на отделке и сортировке металла и готовой продукции <i>Сортпрокатный цех: Участок отделки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
462	Бригадир на отделке и сортировке металла и готовой продукции <i>Сортпрокатный цех: Участок отделки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
462	Бригадир на отделке и сортировке металла и готовой продукции <i>Сортпрокатный цех: Участок отделки</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
463	Мастер <i>Сортпрокатный цех: Участок отделки</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
463	Мастер <i>Сортпрокатный цех: Участок отделки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
463	Мастер <i>Сортпрокатный цех: Участок отделки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
463	Мастер <i>Сортпрокатный цех: Участок отделки</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
464	Оператор поста управления 4 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок отделки</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
464	Оператор поста управления 4 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок отделки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
464	Оператор поста управления 4 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок отделки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
465	Оператор поста управления 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок отделки</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
465	Оператор поста управления 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок отделки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
465	Оператор поста управления 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок отделки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
466	Резчик горячего металла 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок отделки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
466	Резчик горячего металла 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок отделки</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
466	Резчик горячего металла 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок отделки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено



1	2	3	4	5	6	7
467	Уборщик горячего металла 3 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок отделки</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
467	Уборщик горячего металла 3 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок отделки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
467	Уборщик горячего металла 3 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок отделки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
468	Старший мастер <i>Сортпрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
468	Старший мастер <i>Сортпрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
468	Старший мастер <i>Сортпрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
468	Старший мастер <i>Сортпрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
469	Бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства <i>Сортпрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
469	Бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства <i>Сортпрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
469	Бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства <i>Сортпрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
469	Бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства <i>Сортпрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
470	Машинист крана металлургического производства 4 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
470	Машинист крана металлургического производства 4 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
471	Машинист крана металлургического производства 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
471	Машинист крана металлургического производства 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
472	Машинист крана металлургического производства 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
472	Машинист крана металлургического производства 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
473	Машинист крана металлургического производства 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
473	Машинист крана металлургического производства 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
474	Водитель погрузчика 4 разряда <i>Сортпрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено



1	2	3	4	5	6	7
474	Водитель погрузчика 4 разряда <i>Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
475	Штабелировщик металла 3 разряд <i>Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
475	Штабелировщик металла 3 разряд <i>Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
475	Штабелировщик металла 3 разряд <i>Сортопрокатный цех: Участок отгрузки готовой продукции</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
476	Старший мастер <i>Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
476	Старший мастер <i>Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
476	Старший мастер <i>Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
477	Мастер участка <i>Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
477	Мастер участка <i>Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
477	Мастер участка <i>Сортопрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено



1	2	3	4	5	6	7
478	<p>Бригадир</p> <p><i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i></p>	<p>При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)</p>				выполнено
478	<p>Бригадир</p> <p><i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				выполнено
478	<p>Бригадир</p> <p><i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i></p>	<p>Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)</p>				выполнено
479	<p>Распределитель работ 3 разряд</p> <p><i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i></p>	<p>Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)</p>				выполнено
480	<p>Слесарь-инструментальщик 6 разряд</p> <p><i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				выполнено
481	<p>Станочник широкого профиля 6 разряд</p> <p><i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				выполнено
482	<p>Станочник широкого профиля 5 разряд</p> <p><i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				выполнено
483	<p>Слесарь-ремонтник 7 разряд</p> <p><i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i></p>	<p>Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа</p>				выполнено
483	<p>Слесарь-ремонтник 7 разряд</p> <p><i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				выполнено
483	<p>Слесарь-ремонтник 7 разряд</p> <p><i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i></p>	<p>При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)</p>				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
484	Слесарь-ремонтник 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
484	Слесарь-ремонтник 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
484	Слесарь-ремонтник 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
484	Слесарь-ремонтник 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
485	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
485	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
485	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
486	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
486	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
486	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено



1	2	3	4	5	6	7
487	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено
487	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
487	Вальцовщик по сборке и перевалке клетей 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
488	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
488	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
488	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено
489	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено
489	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
489	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
490	Мастер по ремонту оборудования (механического) <i>Сортпрокатный цех: Механослужба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено



1	2	3	4	5	6	7
490	Мастер по ремонту оборудования (механического) <i>Сортопрокатный цех: Механослужба</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
490	Мастер по ремонту оборудования (механического) <i>Сортопрокатный цех: Механослужба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
490	Мастер по ремонту оборудования (механического) <i>Сортопрокатный цех: Механослужба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено
491	Слесарь-ремонтник 4 разряд <i>Сортопрокатный цех: Механослужба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
491	Слесарь-ремонтник 4 разряд <i>Сортопрокатный цех: Механослужба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено
491	Слесарь-ремонтник 4 разряд <i>Сортопрокатный цех: Механослужба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
492	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>Сортопрокатный цех: Механослужба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
492	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>Сортопрокатный цех: Механослужба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено
492	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>Сортопрокатный цех: Механослужба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
493	Слесарь-ремонтник 6 разряд <i>Сортопрокатный цех: Механослужба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено

1	2	3	4	5	6	7
493	Слесарь-ремонтник 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Механослужба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
493	Слесарь-ремонтник 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Механослужба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
494	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Механослужба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
494	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Механослужба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
494	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Механослужба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
494	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Механослужба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено
495	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Механослужба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
495	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Механослужба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено
495	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Механослужба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
496	Старший мастер по ремонту оборудования /гидравлического/ <i>СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено



1	2	3	4	5	6	7
496	Старший мастер по ремонту оборудования /гидравлического/ СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
496	Старший мастер по ремонту оборудования /гидравлического/ СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
496	Старший мастер по ремонту оборудования /гидравлического/ СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
497	Мастер по ремонту оборудования /гидравлического/ СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
497	Мастер по ремонту оборудования /гидравлического/ СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
497	Мастер по ремонту оборудования /гидравлического/ СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
497	Мастер по ремонту оборудования /гидравлического/ СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
498	Слесарь-ремонтник 6 разряд СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
498	Слесарь-ремонтник 6 разряд СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
498	Слесарь-ремонтник 6 разряд СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено



1	2	3	4	5	6	7
499	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
499	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
499	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>СПЦ: Участок по ремонту гидравлического оборудования</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
500	Мастер по ремонту оборудования (электрического) <i>Сортпрокатный цех: Электрослужба</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
500	Мастер по ремонту оборудования (электрического) <i>Сортпрокатный цех: Электрослужба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
500	Мастер по ремонту оборудования (электрического) <i>Сортпрокатный цех: Электрослужба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
501	Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Электрослужба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
501	Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Электрослужба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
501	Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд <i>Сортпрокатный цех: Электрослужба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
502	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Электрослужба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
502	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Электрослужба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Вот там</i>
502	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд <i>Сортпрокатный цех: Электрослужба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Вот там</i>
503	Машинист крана металлургического производства 4 разряд <i>Сортпрокатный цех: Участок грузоподъемных механизмов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Вот там</i>
504	Составитель поездов <i>Участок по работе с железной дорогой</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Вот там</i>
505	Машинист тепловоза <i>Участок по работе с железной дорогой</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Вот там</i>
506	Кладовщик <i>Склад временного хранения</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Вот там</i>
507	Начальник склада <i>Склад временного хранения</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Вот там</i>
508	Начальник подстанции 220-35-10 кВ <i>Подстанция 220/35/10 кв</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Вот там</i>
509	Инженер 1 категории <i>Подстанция 220/35/10 кв</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Вот там</i>
510	Аккумуляторщик 5 разряд <i>Подстанция 220/35/10 кв</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Вот там</i>

1	2	3	4	5	6	7
510	Аккумуляторщик 5 разряд <i>Подстанция 220/35/10 кв</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
511	Электромонтер по обслуживанию подстанции (дежурный) 6 разряд <i>Подстанция 220/35/10 кв</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
512	Заведующая столовой <i>Столовая</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
513	Повар <i>Столовая</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
514	Буфетчик <i>Столовая</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
515	Уборщик производственных помещений <i>Столовая</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>выполнено</i>
516	Начальник цеха <i>Электросталеплавильный цех. Общецеховой персонал</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
516	Начальник цеха <i>Электросталеплавильный цех. Общецеховой персонал</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
516	Начальник цеха <i>Электросталеплавильный цех. Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
517	Заместитель начальника цеха по электрическому оборудованию <i>Электросталеплавильный цех. Общецеховой персонал</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
517	Заместитель начальника цеха по электрическому оборудованию <i>Электросталеплавильный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
517	Заместитель начальника цеха по электрическому оборудованию <i>Электросталеплавильный цех: Общецеховой персонал</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
518	Заместитель начальника цеха по оборудованию <i>Электросталеплавильный цех: Общецеховой персонал</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
518	Заместитель начальника цеха по оборудованию <i>Электросталеплавильный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
519	Заместитель начальника цеха по технологии <i>Электросталеплавильный цех: Общецеховой персонал</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
519	Заместитель начальника цеха по технологии <i>Электросталеплавильный цех: Общецеховой персонал</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
519	Заместитель начальника цеха по технологии <i>Электросталеплавильный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
520	Механик цеха <i>Электросталеплавильный цех: Общецеховой персонал</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
520	Механик цеха <i>Электросталеплавильный цех: Общецеховой персонал</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
520	Механик цеха <i>Электросталеплавильный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
521	Электрик цеха <i>Электросталеплавильный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
521	Электрик цеха <i>Электросталеплавильный цех: Общецеховой персонал</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
521	Электрик цеха <i>Электросталеплавильный цех: Общецеховой персонал</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
522	Начальник смены <i>Электросталеплавильный цех: Общецеховой персонал</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено
522	Начальник смены <i>Электросталеплавильный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
522	Начальник смены <i>Электросталеплавильный цех: Общецеховой персонал</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
522	Начальник смены <i>Электросталеплавильный цех: Общецеховой персонал</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
523	Табельщик <i>Электросталеплавильный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
524	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
524	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено



1	2	3	4	5	6	7
524	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
524	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
524	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
525	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
525	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
525	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
525	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
525	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
526	Сталевар электропечи 7 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
526	Сталевар электропечи 7 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено



1	2	3	4	5	6	7
526	Сталевар электропечи 7 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено
526	Сталевар электропечи 7 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
527	Подручный сталевара электропечи 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено
527	Подручный сталевара электропечи 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
527	Подручный сталевара электропечи 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
527	Подручный сталевара электропечи 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
528	Подручный сталевара электропечи 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
528	Подручный сталевара электропечи 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
528	Подручный сталевара электропечи 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
528	Подручный сталевара электропечи 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено

1	2	3	4	5	6	7
529	Подручный сталевара электропечи 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
529	Подручный сталевара электропечи 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
529	Подручный сталевара электропечи 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
529	Подручный сталевара электропечи 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
530	Сталевар установки внепечной обработки стали 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
530	Сталевар установки внепечной обработки стали 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
530	Сталевар установки внепечной обработки стали 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
530	Сталевар установки внепечной обработки стали 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
531	Подручный сталевара установки внепечной обработки стали 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
531	Подручный сталевара установки внепечной обработки стали 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
531	Подручный сталевара установки выпечной обработки стали 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
531	Подручный сталевара установки выпечной обработки стали 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
532	Подручный сталевара установки выпечной обработки стали 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
532	Подручный сталевара установки выпечной обработки стали 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
532	Подручный сталевара установки выпечной обработки стали 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
532	Подручный сталевара установки выпечной обработки стали 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
533	Оператор поста управления систем шихтоподачи 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
533	Оператор поста управления систем шихтоподачи 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
533	Оператор поста управления систем шихтоподачи 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
533	Оператор поста управления систем шихтоподачи 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
534	Оператор поста управления систем шихтоподачи 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
534	Оператор поста управления систем шихтоподачи 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
534	Оператор поста управления систем шихтоподачи 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
534	Оператор поста управления систем шихтоподачи 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
534	Оператор поста управления систем шихтоподачи 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
535	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд (№1) <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
535	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд (№1) <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
535	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд (№1) <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
535	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд (№1) <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
536	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд (№2) <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
536	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд разряд (№2) <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
536	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд разряд (№2) <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
536	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд разряд (№2) <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
537	Шихтовщик (занятый на загрузке корзины) 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
537	Шихтовщик (занятый на загрузке корзины) 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
537	Шихтовщик (занятый на загрузке корзины) 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
537	Шихтовщик (занятый на загрузке корзины) 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
538	Шихтовщик (занятый на подаче шихты в печном пролете) 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
538	Шихтовщик (занятый на подаче шихты в печном пролете) 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
538	Шихтовщик (занятый на подаче шихты в печном пролете) 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
538	Шихтовщик (занятый на подаче шихты в печном пролете) 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электросталеплавильный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
539	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
539	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
539	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
539	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
539	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
540	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
540	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
540	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
540	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
540	Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
541	Старший разливщик стали 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
541	Старший разливщик стали 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
541	Старший разливщик стали 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
541	Старший разливщик стали 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
542	Разливщик стали 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
542	Разливщик стали 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
542	Разливщик стали 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
542	Разливщик стали 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
543	Разливщик стали 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
543	Разливщик стали 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
543	Разливщик стали 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
543	Разливщик стали 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
544	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
544	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
544	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
544	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
544	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
545	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
545	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
545	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
545	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
545	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
546	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
546	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
546	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
546	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
546	Оператор машины непрерывного литья заготовок, занятый на горячих работах (газорезка) 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
547	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
547	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
547	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Разливочный участок</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
548	Мастер по ремонту оборудования (гидравлического) <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
548	Мастер по ремонту оборудования (гидравлического) <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
549	Мастер по ремонту оборудования (дежурной бригады) <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
549	Мастер по ремонту оборудования (дежурной бригады) <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
550	Мастер по ремонту оборудования (механического) <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
550	Мастер по ремонту оборудования (механического) <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
551	Слесарь-ремонтник 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
551	Слесарь-ремонтник 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
551	Слесарь-ремонтник 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
551	Слесарь-ремонтник 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
552	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
552	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
552	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
552	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
553	Слесарь-ремонтник 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
553	Слесарь-ремонтник 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
553	Слесарь-ремонтник 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
553	Слесарь-ремонтник 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
553	Слесарь-ремонтник 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
554	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
554	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
554	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
554	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
554	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
555	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
555	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
555	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
555	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
555	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Механическая служба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
556	Заместитель начальника участка <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
556	Заместитель начальника участка <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
557	Мастер <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
557	Мастер <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
557	Мастер <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
557	Мастер <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
558	Техник по учету <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
559	Кладовщик <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
560	Весовщик <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
561	Газорезчик (металлолома и отходов) 2 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
561	Газорезчик (металлолома и отходов) 2 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
561	Газорезчик (металлолома и отходов) 2 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
561	Газорезчик (металлолома и отходов) 2 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
562	Газорезчик (металлолома и отходов) 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
562	Газорезчик (металлолома и отходов) 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
562	Газорезчик (металлолома и отходов) 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
562	Газорезчик (металлолома и отходов) 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
563	Дозиметрист <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
563	Дозиметрист <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
564	Машинист экскаватора (со сменным оборудованием-грейфером) 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
564	Машинист экскаватора (со сменным оборудованием-грейфером) 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
565	Машинист экскаватора (со сменным оборудованием-грейфером) 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
565	Машинист экскаватора (со сменным оборудованием-грейфером) 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
566	Машинист экскаватора (со сменным оборудованием-грейфером) 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
566	Машинист экскаватора (со сменным оборудованием-грейфером) 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
567	Машинист экскаватора (со сменным оборудованием-грейфером) 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
567	Машинист экскаватора (со сменным оборудованием-грейфером) 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
568	Машинист экскаватора (со сменным оборудованием) 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
568	Машинист экскаватора (со сменным оборудованием) 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
569	Водитель погрузчика, занятый на шлаковых отвалах и на разработке шлака 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено



1	2	3	4	5	6	7
569	Водитель погрузчика, занятый на шлаковых отвалах и на разработке шлака 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено
569	Водитель погрузчика, занятый на шлаковых отвалах и на разработке шлака 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
570	Водитель погрузчика 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
571	Водитель погрузчика 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
572	Водитель погрузчика 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
573	Водитель автомобиля <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
574	Контролер лома и отходов металла 2 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено
574	Контролер лома и отходов металла 2 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
574	Контролер лома и отходов металла 2 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
575	Прессовщик лома и отходов металла 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено

1	2	3	4	5	6	7
575	Прессовщик лома и отходов металла 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
576	Шихтовщик (занятый на шихтовом дворе) 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
576	Шихтовщик (занятый на шихтовом дворе) 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
576	Шихтовщик (занятый на шихтовом дворе) 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
576	Шихтовщик (занятый на шихтовом дворе) 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
577	Шлаковщик (бригадир, занятый на шлаковых отвалах и разработке шлака) 2 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
577	Шлаковщик (бригадир, занятый на шлаковых отвалах и разработке шлака) 2 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
577	Шлаковщик (бригадир, занятый на шлаковых отвалах и разработке шлака) 2 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
577	Шлаковщик (бригадир, занятый на шлаковых отвалах и разработке шлака) 2 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
577	Шлаковщик (бригадир, занятый на шлаковых отвалах и разработке шлака) 2 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
578	Шлаковщик (рабочий, занятый на шлаковых отвалах и разработке шлака) 2 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
578	Шлаковщик (рабочий, занятый на шлаковых отвалах и разработке шлака) 2 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
578	Шлаковщик (рабочий, занятый на шлаковых отвалах и разработке шлака) 2 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
578	Шлаковщик (рабочий, занятый на шлаковых отвалах и разработке шлака) 2 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
578	Шлаковщик (рабочий, занятый на шлаковых отвалах и разработке шлака) 2 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки производства</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
579	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
579	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
579	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
579	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
579	Старший мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
580	<p>Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда</p> <p><i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i></p>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
580	<p>Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда</p> <p><i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i></p>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
580	<p>Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда</p> <p><i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i></p>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
580	<p>Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда</p> <p><i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i></p>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
580	<p>Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда</p> <p><i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i></p>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
580	<p>Мастер, занятый на горячих участках работ и работах с вредными условиями труда</p> <p><i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i></p>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
581	<p>Ковшевой 5 разряд</p> <p><i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i></p>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
581	<p>Ковшевой 5 разряд</p> <p><i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i></p>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
581	<p>Ковшевой 5 разряд</p> <p><i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i></p>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
581	<p>Ковшевой 5 разряд</p> <p><i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i></p>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено



1	2	3	4	5	6	7
581	Ковшечной 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
582	Огнеупорщик, занятый на горячих работах 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
582	Огнеупорщик, занятый на горячих работах 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
582	Огнеупорщик, занятый на горячих работах 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
582	Огнеупорщик, занятый на горячих работах 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
583	Огнеупорщик, занятый на горячих работах 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
583	Огнеупорщик, занятый на горячих работах 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
583	Огнеупорщик, занятый на горячих работах 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
583	Огнеупорщик, занятый на горячих работах 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
584	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
584	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
584	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
584	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок подготовки ковшей и огнеупорных работ</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				<i>Выполнено</i>
585	Мастер по ремонту оборудования (электрического) <i>Электросталеплавильный цех: Электрослужба</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
585	Мастер по ремонту оборудования (электрического) <i>Электросталеплавильный цех: Электрослужба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
585	Мастер по ремонту оборудования (электрического) <i>Электросталеплавильный цех: Электрослужба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
585	Мастер по ремонту оборудования (электрического) <i>Электросталеплавильный цех: Электрослужба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
585	Мастер по ремонту оборудования (электрического) <i>Электросталеплавильный цех: Электрослужба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
586	Техник по наладке и испытаниям <i>Электросталеплавильный цех: Электрослужба</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
586	Техник по наладке и испытаниям <i>Электросталеплавильный цех: Электрослужба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
586	Техник по наладке и испытаниям <i>Электросталеплавильный цех: Электрослужба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
587	Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электрослужба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
587	Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электрослужба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
587	Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электрослужба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
587	Электромонтёр по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электрослужба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
588	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электрослужба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
588	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электрослужба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
588	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электрослужба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
588	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электрослужба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
589	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Электрослужба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
589	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4 разряд <i>Электросталеплавиный цех: Электрослужба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
589	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4 разряд <i>Электросталеплавиный цех: Электрослужба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
589	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 4 разряд <i>Электросталеплавиный цех: Электрослужба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
590	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Электросталеплавиный цех: Электрослужба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
590	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Электросталеплавиный цех: Электрослужба</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
590	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Электросталеплавиный цех: Электрослужба</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
590	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Электросталеплавиный цех: Электрослужба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
591	Мастер <i>Электросталеплавиный цех: Склад готовой продукции</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
591	Мастер <i>Электросталеплавиный цех: Склад готовой продукции</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
591	Мастер <i>Электросталеплавиный цех: Склад готовой продукции</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено



1	2	3	4	5	6	7
592	Бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства <i>Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
592	Бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства <i>Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
592	Бригадир по перемещению сырья, полуфабрикатов и готовой продукции в процессе производства <i>Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
593	Учётчик производства <i>Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
593	Учётчик производства <i>Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
593	Учётчик производства <i>Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
594	Обработчик поверхностных пороков металла <i>Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
594	Обработчик поверхностных пороков металла <i>Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
594	Обработчик поверхностных пороков металла <i>Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
595	Штабелировщик металла 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
595	Штабелировщик металла 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
595	Штабелировщик металла 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
595	Штабелировщик металла 3 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
596	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
596	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
597	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
597	Машинист крана металлургического производства, занятый на горячих работах 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
598	Машинист крана металлургического производства 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
598	Машинист крана металлургического производства 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Склад готовой продукции</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
599	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок газоочистки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено



1	2	3	4	5	6	7
599	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок газоочистки</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
599	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок газоочистки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
599	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 4 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок газоочистки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
600	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок газоочистки</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
600	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок газоочистки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
600	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок газоочистки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
600	Слесарь-ремонтник по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Участок газоочистки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
601	Начальник службы <i>Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
602	Ведущий инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике <i>Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
602	Ведущий инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике <i>Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
603	Инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике (КИПиА) <i>Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
603	Инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике (КИПиА) <i>Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
603	Инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике (КИПиА) <i>Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
604	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
604	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
604	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено
604	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено
604	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
605	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено
605	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено



1	2	3	4	5	6	7
605	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
605	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
605	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 6 разряд <i>Электросталеплавильный цех: Служба контрольно-измерительных приборов и автоматики</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
606	Заместитель начальника участка по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники <i>Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
607	Механик <i>Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
608	Техник по учету <i>Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
609	Слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин 6 разряд <i>Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
609	Слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин 6 разряд <i>Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
610	Слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин 5 разряд <i>Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
610	Слесарь по ремонту и обслуживанию перегрузочных машин 5 разряд <i>Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
611	<p>Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд</p> <p><i>Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники</i></p>	<p>При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)</p>				<i>выполнено</i>
611	<p>Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд</p> <p><i>Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники</i></p>	<p>Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа</p>				<i>выполнено</i>
611	<p>Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд</p> <p><i>Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники</i></p>	<p>Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа</p>				<i>выполнено</i>
611	<p>Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд</p> <p><i>Участок по ремонту и обслуживанию тяжелой погрузочной техники</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				<i>выполнено</i>
612	<p>Машинист насосных установок 4 разряд (сменный)</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				<i>выполнено</i>
612	<p>Машинист насосных установок 4 разряд (сменный)</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i></p>	<p>Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)</p>				<i>выполнено</i>
613	<p>Мастер по ремонту оборудования (энергетического)</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов. Участок по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования Электросталеплавильного цеха</i></p>	<p>Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа</p>				<i>выполнено</i>
613	<p>Мастер по ремонту оборудования (энергетического)</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов. Участок по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования Электросталеплавильного цеха</i></p>	<p>Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа</p>				<i>выполнено</i>
613	<p>Мастер по ремонту оборудования (энергетического)</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов. Участок по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования Электросталеплавильного цеха</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				<i>выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
613	<p>Мастер по ремонту оборудования (энергетического)</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов. Участок по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования Электросталеплавильного цеха</i></p>	<p>Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)</p>				<i>Выполнено</i>
613	<p>Мастер по ремонту оборудования (энергетического)</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов. Участок по ремонту и обслуживанию энергетического оборудования Электросталеплавильного цеха</i></p>	<p>При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)</p>				<i>Выполнено</i>
614	<p>Старший оператор автоматической газораспределительной станции 5 разряд</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов. Участок по ремонту и обслуживанию газокислородного оборудования и котельных</i></p>	<p>Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)</p>				<i>Выполнено</i>
615	<p>Оператор автоматической газораспределительной станции 4 разряд</p> <p><i>Энергетическая служба Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов. Участок по ремонту и обслуживанию газокислородного оборудования и котельных</i></p>	<p>Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)</p>				<i>Выполнено</i>
616	<p>Водитель погрузчика 5 разряд</p> <p><i>Известковый цех</i></p>	<p>Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа</p>				<i>Выполнено</i>
616	<p>Водитель погрузчика 5 разряд</p> <p><i>Известковый цех</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				<i>Выполнено</i>
617	<p>Машинист крана металлургического производства 4 разряд</p> <p><i>Известковый цех</i></p>	<p>Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума</p>				<i>Выполнено</i>
618	<p>Грузчик</p> <p><i>Известковый цех</i></p>	<p>При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)</p>				<i>Выполнено</i>
618	<p>Грузчик</p> <p><i>Известковый цех</i></p>	<p>Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа</p>				<i>Выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
618	Грузчик <i>Известковый цех</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
619	Дробильщик 4 разряд <i>Известковый цех</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
619	Дробильщик 4 разряд <i>Известковый цех</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
619	Дробильщик 4 разряд <i>Известковый цех</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
620	Старший мастер <i>Известковый цех</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
620	Старший мастер <i>Известковый цех</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
620	Старший мастер <i>Известковый цех</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
621	Начальник цеха <i>Известковый цех</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
621	Начальник цеха <i>Известковый цех</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
622	Обжигальщик 4 разряд <i>Известковый цех</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
622	Обжигальщик 4 разряд <i>Известковый цех</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
622	Обжигальщик 4 разряд <i>Известковый цех</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
622	Обжигальщик 4 разряд <i>Известковый цех</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
623	Обжигальщик 5 разряд <i>Известковый цех</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
623	Обжигальщик 5 разряд <i>Известковый цех</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
623	Обжигальщик 5 разряд <i>Известковый цех</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
623	Обжигальщик 5 разряд <i>Известковый цех</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
624	Старший обжигальщик 5 разряд <i>Известковый цех</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
624	Старший обжигальщик 5 разряд <i>Известковый цех</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
624	Старший обжигальщик 5 разряд <i>Известковый цех</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
624	Старший обжигальщик 5 разряд <i>Известковый цех</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
625	Слесарь-ремонтник 4 разряд <i>Известковый цех</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
625	Слесарь-ремонтник 4 разряд <i>Известковый цех</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
625	Слесарь-ремонтник 4 разряд <i>Известковый цех</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
626	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>Известковый цех</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
626	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>Известковый цех</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
626	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>Известковый цех</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
627	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряда <i>Известковый цех</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
627	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряда <i>Известковый цех</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
627	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряда <i>Известковый цех</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
627	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряда <i>Известковый цех</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
628	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд <i>Известковый цех</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
628	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд <i>Известковый цех</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
628	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд <i>Известковый цех</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
629	Начальник службы автоматизации <i>Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
630	Инженер-метролог <i>Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
631	Ведущий инженер по обслуживанию охранно-пожарной сигнализации и пожаротушения <i>Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
632	Техник по обслуживанию охранно-пожарной сигнализации и пожаротушения <i>Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
633	Ведущий инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике <i>Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
633	Ведущий инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике <i>Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
634	Инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике <i>Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
634	Инженер по контрольно-измерительным приборам и автоматике <i>Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
635	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд <i>Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Выполнено</i>
635	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд <i>Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
635	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд <i>Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
635	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд <i>Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
635	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 5 разряд <i>Служба автоматизации по обслуживанию Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
636	Старший мастер по ремонту оборудования <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>Выполнено</i>
636	Старший мастер по ремонту оборудования <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Выполнено</i>
636	Старший мастер по ремонту оборудования <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
636	Старший мастер по ремонту оборудования <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортпрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
637	Мастер по ремонту оборудования <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортпрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
637	Мастер по ремонту оборудования <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортпрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
637	Мастер по ремонту оборудования <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортпрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
637	Мастер по ремонту оборудования <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортпрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
638	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортпрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
638	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортпрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
638	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортпрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
638	Слесарь-ремонтник 5 разряд <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортпрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
639	Слесарь-ремонтник 6 разряд <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортпрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>

1	2	3	4	5	6	7
639	Слесарь-ремонтник 6 разряд <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортпрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
639	Слесарь-ремонтник 6 разряд <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортпрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
639	Слесарь-ремонтник 6 разряд <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортпрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
640	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортпрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено
640	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортпрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
640	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортпрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для защиты работника от вредного воздействия АПФД в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				Выполнено
640	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 6 разряд <i>Участок по ремонту и обслуживанию грузоподъемных кранов Сортпрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				Выполнено
641	Бухгалтер <i>Кислородная станция</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
642	Мастер <i>Кислородная станция</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				Выполнено
642	Мастер <i>Кислородная станция</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				Выполнено



1	2	3	4	5	6	7
643	Рабочий по комплексному обслуживанию и ремонту зданий <i>Кислородная станция</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Возможно</i>
644	Мастер контрольный, занятый на горячих участках работ <i>Служба качества: Отдел технического контроля Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Возможно</i>
644	Мастер контрольный, занятый на горячих участках работ <i>Служба качества: Отдел технического контроля Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Возможно</i>
644	Мастер контрольный, занятый на горячих участках работ <i>Служба качества: Отдел технического контроля Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Возможно</i>
645	Старший учётчик производства <i>Сортопрокатный цех: Общецеховой персонал</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Возможно</i>
645	Старший учётчик производства <i>Сортопрокатный цех: Общецеховой персонал</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Возможно</i>
645	Старший учётчик производства <i>Сортопрокатный цех: Общецеховой персонал</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Возможно</i>
646	Старший учётчик производства <i>Электросталеплавильный цех. Склад готовой продукции</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>Возможно</i>
646	Старший учётчик производства <i>Электросталеплавильный цех. Склад готовой продукции</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>Возможно</i>
646	Старший учётчик производства <i>Электросталеплавильный цех. Склад готовой продукции</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Возможно</i>

1	2	3	4	5	6	7
647	Контролер в производстве черных металлов, занятый на горячих участках работ 4 разряд <i>Служба качества: Отдел технического контроля Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
647	Контролер в производстве черных металлов, занятый на горячих участках работ 4 разряд <i>Служба качества: Отдел технического контроля Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	При работе для защиты от повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				выполнено
647	Контролер в производстве черных металлов, занятый на горячих участках работ 4 разряд <i>Служба качества: Отдел технического контроля Сортопрокатного и Электросталеплавильного цехов</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
648	Заместитель начальника лаборатории (ЦЗЛ и ЛФМИ) <i>Центральная заводская лаборатория</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
648	Заместитель начальника лаборатории (ЦЗЛ и ЛФМИ) <i>Центральная заводская лаборатория</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
649	Лаборант спектрального анализа 4 разряд <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория физико-механических испытаний</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
650	Лаборант спектрального анализа 5 разряд <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория физико-механических испытаний</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
650	Лаборант спектрального анализа 5 разряд <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория физико-механических испытаний</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
651	Лаборант физико-механических испытаний 4 разряд <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория физико-механических испытаний</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
652	Лаборант физико-механических испытаний 5 разряд <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория физико-механических испытаний</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено



1	2	3	4	5	6	7
653	Станочник широкого профиля 4 разряд <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория физико-механических испытаний</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
653	Станочник широкого профиля 4 разряд <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория физико-механических испытаний</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
654	Станочник широкого профиля 5 разряд <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория физико-механических испытаний</i>	Мероприятия по улучшению условий труда в части идентифицированных вредных факторов не требуются				выполнено
654	Станочник широкого профиля 5 разряд <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория физико-механических испытаний</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
655	Инженер-лаборант химического анализа <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория химического анализа</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
655	Инженер-лаборант химического анализа <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория химического анализа</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
656	Лаборант химического анализа 4 разряд <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория химического анализа</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
656	Лаборант химического анализа 4 разряд <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория химического анализа</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
657	Лаборант химического анализа 5 разряд <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория химического анализа</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				выполнено
657	Лаборант химического анализа 5 разряд <i>Центральная заводская лаборатория: Лаборатория химического анализа</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
658	Заведующий строительной лабораторией <i>Строительная лаборатория</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
659	Подсобный рабочий <i>Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
660	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 4 разряд <i>Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
660	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 4 разряд <i>Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
660	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 4 разряд <i>Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
661	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				<i>выполнено</i>
661	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки</i>	Для защиты работника от вредного воздействия химических веществ в воздухе рабочей зоны применять индивидуальные средства защиты органов дыхания работника фильтрующего типа				<i>выполнено</i>
661	Электрогазосварщик, занятый на резке и ручной сварке 5 разряд <i>Электроремонтный цех: Участок монтажа и наладки</i>	При работе на открытой площадке для защиты от пониженных и повышенных температур - технологические перерывы в соответствии с требованиями СанПиН 2.2.4.548-96 (прилож. 3)				<i>выполнено</i>
662	Начальник службы <i>Производственно-технологическая служба</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>
663	Главный огнеупорщик <i>Производственно-технологическая служба</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
664	Главный прокатчик <i>Производственно-технологическая служба</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
665	Главный разлищик <i>Производственно-технологическая служба</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
666	Главный технолог <i>Производственно-технологическая служба</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
667	Инженер по комплектации оборудования и внедрению новой техники <i>Производственно-технологическая служба</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
668	Инженер-теплотехник <i>Производственно-технологическая служба</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
669	Инженер-технолог <i>Производственно-технологическая служба</i>	Для уменьшения вредного воздействия шума применять на рабочем месте индивидуальные средства защиты работника от шума				выполнено
669	Инженер-технолог <i>Производственно-технологическая служба</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
670	Начальник экологической службы <i>Экологическая служба</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
671	Инженер-эколог <i>Экологическая служба</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено
672	Техник-эколог <i>Экологическая служба</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				выполнено

1	2	3	4	5	6	7
673	Начальник отдела <i>Отдел информационных технологий</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
674	Администратор сети <i>Отдел информационных технологий</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
675	Ведущий инженер связи <i>Отдел информационных технологий</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
676	Инженер-системотехник <i>Отдел информационных технологий</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>
677	Инженер связи <i>Отдел информационных технологий</i>	Для целей уменьшения монотонности труда при работе на ПЭВМ - технологические перерывы по 5-10 минут через каждые 60-120 минут работы на ПЭВМ (СП 2.2.2.1327-03 пп. 10.5.)				<i>Выполнено</i>



1	2	3	4	5	6	7
---	---	---	---	---	---	---

**Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда**

Первый заместитель ген.директора - Беседин Н.Н.  
 Главный инженер

**Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда**

Начальник отдела кадров	<u>Сычева А.А.</u>	Сычева А.А.	01.02.2016
Начальник юридического отдела	<u>Юхневич Н.В.</u>	Юхневич Н.В.	01.02.2016
Главный бухгалтер	<u>Чакир Г.И.</u>	Чакир Г.И.	01.02.2016
Начальник планово-экономического отдела	<u>Траценко Т.А.</u>	Траценко Т.А.	01.02.2016
Председатель профкома	<u>Слепая Е.Л.</u>	Слепая Е.Л.	01.02.2016
Старший инженер по ТБ и ОТ	<u>Елизова И.И.</u>	Елизова И.И.	01.02.2016
Инженер по подготовке кадров	<u>Кравчина В.Г.</u>	Кравчина В.Г.	01.02.2016
Врач	<u>Чупина И.А.</u>	Чупина И.А.	01.02.2016

**Эксперт (эксперты) организации проводящей специальную оценку условий труда**

Руководитель лаборатории Евсюков О.В. 01.02.2016

